

Каталог продукции

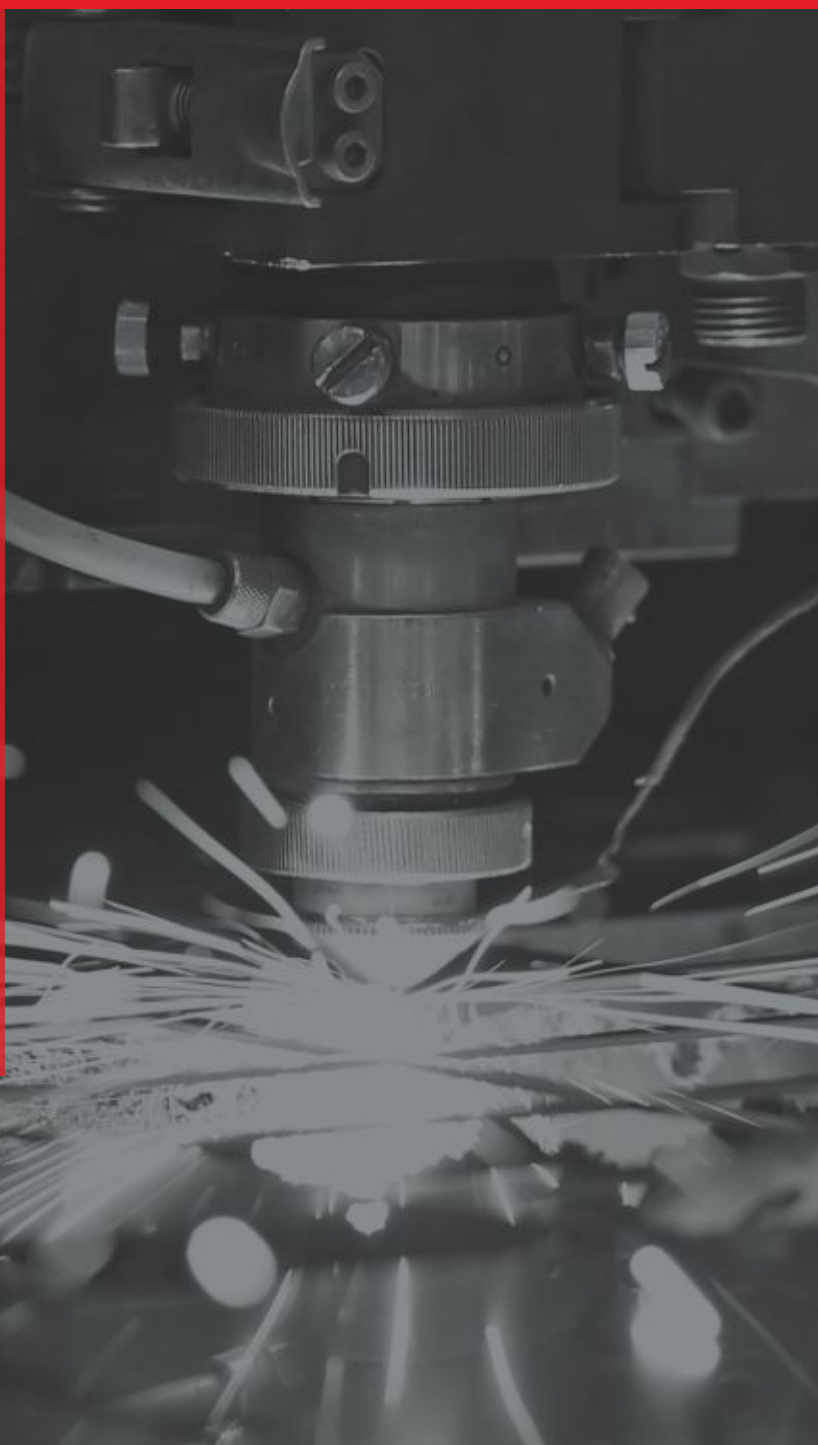
2020



Мы создаем уникальные решения
для вашего бизнеса:

- ✦ Станки для лазерной резки
- ✦ Станки для плазменной
и автогенной резки
- ✦ Станки для гидроабразивной резки
- ✦ Аппликаторы клея
- ✦ Роботизация и автоматизация
производства

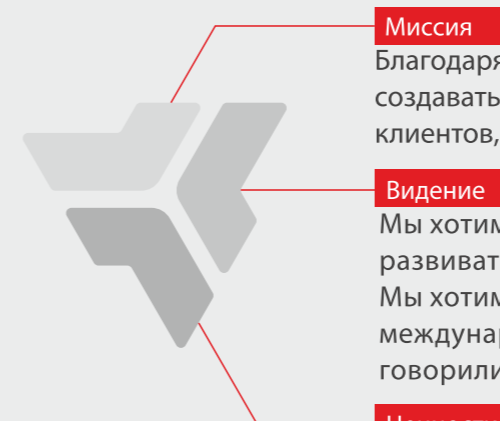
www.uni-kat.pl



Решения с учетом ваших потребностей

Компания Uni-Kat была создана для обеспечения предпринимателей оборудованием с числовым программным управлением, точно соответствующим их производственным потребностям. За последние 15 лет мы стали специалистами в области термической и гидроабразивной резки, предлагая нашим клиентам широкий спектр оборудования для резки и снятия фаски металлов, пластмасс и дерева.

Благодаря уникальным решениям и высококвалифицированной команде специалистов и инженеров мы внедрили более 500 устройств и 15 комплектных производственных линий в 14 странах мира.



Миссия

Благодаря энтузиазму и преданности делу наших сотрудников мы будем создавать отличные, инновационные машины, которые, работая для наших клиентов, будут способствовать развитию их организаций.

Видение

Мы хотим, чтобы работа в нашей компании была вдохновляющей. Мы хотим развивать нашу продукцию, внедряя современные, инновационные решения. Мы хотим стать компанией с солидной, прочной позицией и с международным охватом. Мы хотим, чтобы наши сотрудники с гордостью говорили: «Я работаю в компании UNI-KAT».

Ценности

«Стоит быть честным, хотя это не всегда окупается. Окупается быть нечестным, но это того не стоит». Владислав Бартошевски

Гарантия надежности

Благодаря многолетнему опыту и постоянному развитию наших станков, мы получили практически безотказное оборудование. Дефекты возникают очень редко и 99% из них мы устраняем в течение 24 часов.

Различные формы финансирования

Наше предложение включает в себя различные формы финансирования оборудования, адаптированные к вашим финансовым возможностям, в том числе заводской лизинг, который облегчает и ускоряет обработку вашего вопроса.

Более

500

произведенных станков

Более

300

довольных клиентов

Более

60

специалистов и инженеров

Более

15

лет опыта

Станки для лазерной резки волоконным и CO2-лазером

Высокое качество резки

Лазерная резка – это процесс термической обработки, во время которого обрабатываемый материал расплавляется и выдувается или полностью испаряется, поэтому дополнительная обработка не требуется. Рез не намного больше лазерного луча, что позволяет резать очень сложные формы и очень маленькие отверстия с небольшой зоной термического влияния.

Волоконный или CO2-лазер?

Благодаря почти в 4 раза большей эффективности и в 10 раз меньшей длине волны, волоконный лазер быстро вытесняет CO2-лазер. Резка с помощью волоконного лазера намного дешевле и намного быстрее, но, к сожалению, его ограничением является резка практически только металлических материалов, что в основном отличает его от CO2-лазера, который отлично справляется с качественной резкой толстой стали, а также с широким спектром неорганических материалов, таких как фанера или пластик.

Самая быстрая технология

Благодаря очень большому количеству энергии, сконцентрированной на очень маленькой площади, лазерная резка является самой быстрой технологией среди процессов термической резки. Один и тот же материал может быть обработан волоконным лазером почти в 5 раз быстрее, чем при плазменной резке и более чем в 50 раз быстрее, чем при гидроабразивной резке или механической обработке. Для достижения идеального качества и производительности, станки для лазерной резки должны характеризоваться высокой динамикой, жесткостью, точностью и долговечностью.



Станок для лазерной резки Qubo

Компактное решение для резки стали в диапазоне от 0,05 до 8 мм

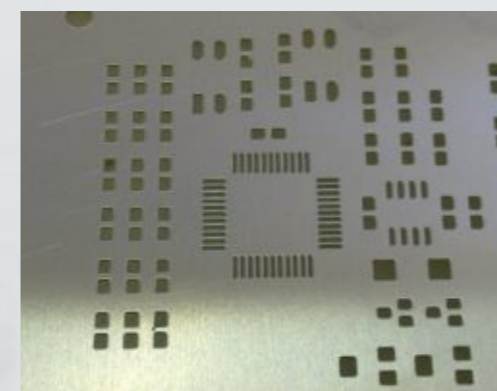
Компактная конструкция для маломощных волоконных лазерных источников. Специальная версия устройства на основе гранитной плиты и линейных двигателей создана для производства сверхточных деталей из тонких стальных листов (даже толщиной 0,05 мм), так называемых пастовых трафаретов для нанесения паяльной пасты на печатные платы.

Ширина	1000 мм
Длина	800 - 2000 мм
Скорость резки	85 м/мин
Мощность лазера	до 1,5 кВт
Разрешение	0,01 мм
Точность	0,05 мм



Компактная конструкция

Благодаря своей конструкции станок не требует специальной подготовки основания для установки. В любое время это устройство можно переместить и установить в любом месте цеха. Перемещаемая вручную выдвижная паллета обеспечивает удобную загрузку материала и облегчает замену решетки.



Ультраточность

Первый из серии станков Qubo создан в уникальной версии. Устройство было настроено на экстремальную точность 1 нм и огромную повторяемость, так как конечным эффектом должен был стать пастовый трафарет, т.е. шаблон для нанесения паяльной пасты на печатные платы для крупносерийного производства электронных схем. Цель была достигнута благодаря использованию линейных двигателей и гранитной основы, которая прекрасно подавляет все вибрации.

Огромная прочность и точность

Мы делаем ставку на надежность, поэтому в нашем оборудовании мы используем новейшие компоненты от мировых лидеров отрасли. Линейные направляющие от Bosch-Rexroth или закаленные косозубые рейки от Güdel – это лишь некоторые из элементов, гарантирующих надежность и точность.

Резка труб Дополнительное оснащение

Устройство может быть оснащено специальной насадкой, которая позволяет выполнять простую перпендикулярную резку труб диаметром 15 - 120 мм, толщиной стенки до 5 мм и длиной 700 мм. Оно используется в таких отраслях промышленности, как: производство машин, мебельной фурнитуры, вентиляционных установок, трубопроводов, автомобильная промышленность и т.д.



Станок для лазерной резки Fobia

Универсальное решение для лазерной резки стали

Fobia – это высокопроизводительный станок, предназначенный для термической резки стали с помощью волоконного лазера. Серия этих машин характеризуется промышленной конструкцией и высокой точностью. Сварная, отпущенная и фрезерованная конструкция станка увенчана чрезвычайно легкой, но жесткой композитной балкой, позволяющей полностью использовать преимущества технологии лазерной резки.

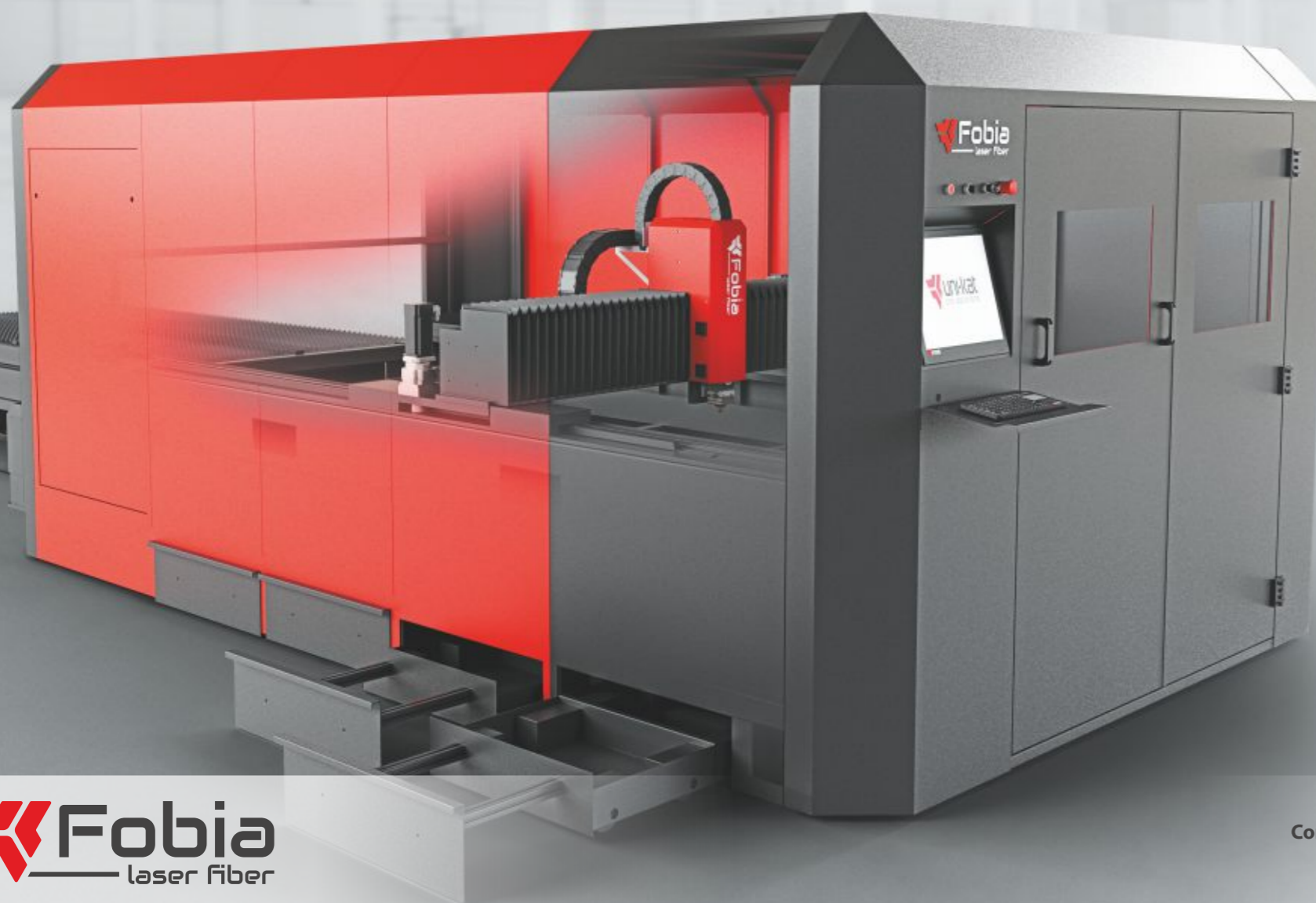
Ширина	1500 - 2000 мм
Длина	3000 - 6000 мм
Скорость резки	до 120 м/мин
Мощность лазера	до 6 кВт
Разрешение	0,01 мм
Точность	0,05 мм

Промышленное решение

Fobia – это промышленный станок для волоконной лазерной резки, приспособленный для производства с многосменным режимом работы. Как и положено промышленному решению, устройство оснащено крышками для всех механических элементов и центральной системой смазки для обеспечения его максимального срока службы. Машина находится в специальном корпусе для защиты зрения пользователя от чрезвычайно опасного отражения лазерного излучения.

Авторское программное обеспечение

Наши программисты разработали простой в использовании и интуитивно понятный графический интерфейс с полной визуализацией процесса резки. Во время резки можно остановить и возобновить работу машину с любого вектора, а также изменить параметры. Управление осуществляется с помощью новейших технологий, таких как оптимизация движений головки – Frogjump или резка в полете – FlyCut. Они экономят до 25% времени резки, что приводит к повышению эффективности производства до 15% в смену.



Автоматический рабочий стол Дополнительное оснащение

Для еще большего ускорения производства станок может быть оснащен сменным, полностью автоматическим рабочим столом. Такое решение дает возможность одновременной резки и выгрузки отрезанных деталей, а после окончания резки – автоматической замены листа. Благодаря этому сохраняется непрерывность производства без простоев и потерь времени на разгрузку вырезанных деталей.

Лазерные завесы безопасности Дополнительное оснащение

Лазерные завесы безопасности – это современные датчики охраны периметра. Они используют инфракрасные лучи для обнаружения нарушения охраняемой зоны, которые непрерывно передаются между передатчиком и приемником. Они образуют невидимую стену вокруг станка, пересечение которой приводит к безопасной остановке устройства.

Станок для лазерной резки F-Cut

Эргономичная машина для резки органических материалов

F-Cut – это компактное решение, созданное для резки органических материалов, таких как фанера, пластмасса, ламинаты и т.д. Точность используемого CO2-лазера позволяет выполнять точные резы в фанере, что дает возможность использовать этот станок для производства штанцформ для полиграфии. Станок предназначен для заводов с ограниченной производственной площадью.

Ширина	1500 мм
Длина	1500 - 2500 мм
Скорость резки	15 м/мин
Мощность лазера	до 1,2 кВт
Разрешение	0,01 мм
Точность	0,05 мм



Идеальные параметры луча

При резке CO2-лазером лучшие результаты достигаются за счет поддержания постоянного расстояния между лазерной головкой и заготовкой. Поэтому количество оптических элементов в случае станка F-Cut было сведено к минимуму, так что потери в результате отражения лазерного луча практически равны нулю, а вся энергия, генерируемая резонатором, направлена на траекторию резки, что позволяет получить отличное качество вырезаемых деталей.

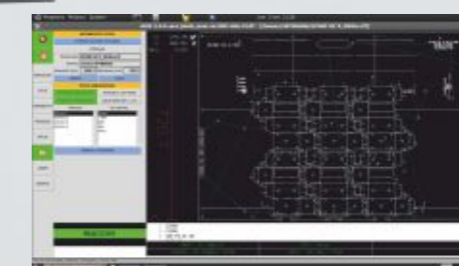


Эргономика

Лазерный резонатор установлен на прочном стальном порталном столе, приводимом в движение точными, безззорными шариковинтовыми парами. Стальная отпущенная конструкция имеет стол с футеровкой из шамотного кирпича, что делает его очистку очень легкой, и машина приобретает дополнительную стабильность во время работы.

Специализированное управление

Управление станком специально подготовлено для резки штанцформ. Станок имеет 4-позиционную коррекцию скорости и расстояния. Работа дополнительно облегчается автоматической системой выбора параметров в зависимости от типа линии, а также возможностью загрузки файлов в большинстве отраслевых форматов, таких как CF2, PLT или DXF.



Простая конфигурация оптики

Оптический путь состоит только из источника, одного зеркала и линзы, что делает настройку траектории очень простой. Разработанная инженерами компании Uni-Kat режущая головка предназначена для работы с 4- и 5-дюймовыми фокусирующими линзами, а также для их удобной замены и калибровки, а при этом всегда достигается превосходное качество резки.

Станок для лазерной резки Impression

Широкий спектр разрезаемого материала

Станок для лазерной резки CO2-лазером Impression – это специализированный станок для резки фанеры, используемой для производства штанцформ. Станок разработан для работы с мощными лазерами. Устройство предназначено для средних и крупных производственных предприятий, в которых помимо качества резки важна высокая производительность в сменном режиме работы.

Ширина	1500 мм
Длина	1500 - 3000 мм
Скорость резки	60 м/мин
Мощность лазера	до 4 кВт
Разрешение	0,01 мм
Точность	0,05 мм



Динамическая летающая оптика

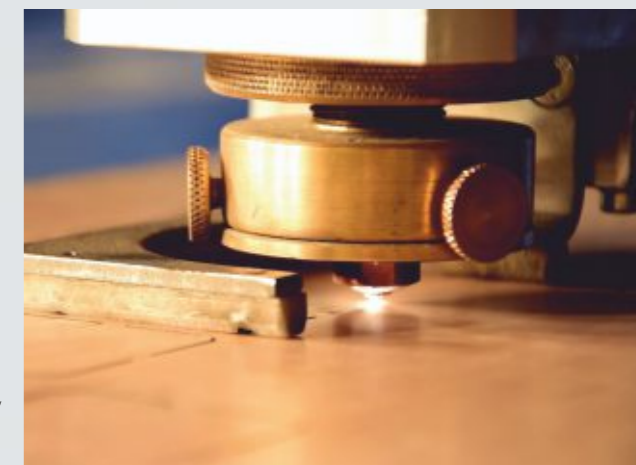
Станок Impression предназначен для работы с мощными, а, следовательно, и тяжелыми лазерными источниками. Легкая конструкция стола и легкий суппорт с оптической головкой в сочетании с мощным сервоприводом обеспечивают очень хорошие параметры скорости и ускорения, что на практике приводит к сокращению времени производства и повышению качества резки.

Идеальная гравировка

Лазерная технология CO2 гарантирует точное нанесение желаемого рисунка на большинство материалов, доступных в отрасли. Станок оснащен специальной вытяжной системой, расположенной непосредственно рядом с режущей головкой, благодаря которой также удаляются пары, образующиеся в процессе гравировки. Преимуществом станка Impression является превосходная точность позиционирования, так что можно точно пометить места дальнейшей обработки и делать точные описания.

Больше опций в стандартной комплектации

При обжиге фанеры (особенно мощным лазером) снизу создается точка большего диаметра, чем рез. Для того, чтобы минимизировать это явление, мы разработали систему импульсного излучения, которая во многом устраняет этот эффект. В некоторых случаях для повышения качества выполняемого реза процесс резки также проводится импульсным способом. Станок также оснащен системой 4-х сторонней коррекции ширины реза, которая дает возможность получить идеальный рез.



Профессиональное, интуитивно понятное программное обеспечение

Как и в случае лазера F-Cut, управление станком интуитивно понятно, с полной визуализацией процесса резки. Система управления оснащена 4-х сторонней системой коррекции скорости и расстояния сопла от материала, а также системой автоматического выбора параметров на основе файла Cf2, что делает устройство эффективным и простым в использовании.

Станки для резки 2D и 3D

Воздушная плазма является старейшей и до сих пор самой популярной технологией плазменной резки. Качество резки деталей удовлетворительное, а доступные системы предлагают токовый диапазон до 200 А, позволяющий раскраивать сталь до 25 мм и резать материал толщиной до 60 мм от края. К сожалению, с увеличением толщины разрезаемого материала увеличивается скол кромок.

Для повышения качества резки более толстых материалов были созданы плазменные источники класса Long Life. Плазменный газ, используемый в процессе резки, – это кислород, который значительно уменьшает скол кромок, придавая им большую гладкость. Класс Long Life предлагает агрегаты с токовым диапазоном до 400 А.



Новейшим решением в области плазменной резки являются агрегаты класса HD, в которых используется плазма высокой плотности (High Density), что непосредственно влияет на высокое качество резки (High Definition). Наиболее важным преимуществом технологии HD является минимальный рез, который позволяет точно делать отверстия и острые углы с минимальной фаской края (до 2%). Подходит для резки конструкционной стали, нержавеющей стали, кислотостойких материалов и алюминия.



Автогенная резка – это процесс термообработки, во время которого предварительно нагретый материал окисляется и выдувается под высоким давлением. Кромка после автогенной резки, благодаря участию кислорода, является гладкой и характеризуется высокой перпендикулярностью. Недостатками автогенной резки являются: скорость резки, закругление кромок и только резка черной стали. Обычно в качестве нагревательного газа используется пропан-бутан или ацетилен. Предлагаемые нами системы для автогенной резки позволяют резать сталь до 200 мм.

Качество резки с учетом ваших потребностей

Наше предложение включает агрегаты Hypertherm и Kjellberg, которые мы подбираем в соответствии с производственными потребностями наших клиентов. Наши инженеры по продажам ответят на все ваши вопросы и проконсультируют вас по наилучшей технологии для вашей отрасли.

Наименование агрегата	Раскрой материала	Резка (рекомендуемая/максимальная)	Рабочий цикл	Требуемое соединение	Технические газы
Hypertherm – серия POWERMAX					
Powermax45 XP	12 мм	22/29 мм	50% при 45А 100% при 32А	10 кВт	воздух, азот, аргон, F5
Powermax65	16 мм	25/32 мм	50% при 65А 100% при 46А	15 кВт	воздух, азот
Powermax85	20 мм	32/38 мм	60% при 85А 100% при 66А	20 кВт	воздух, азот
Powermax105	22 мм	38/50 мм	80% при 105А	30 кВт	воздух, азот
Powermax125	25 мм	44/57 мм	100% при 125А	40 кВт	воздух, азот
Hypertherm – серия MAXPRO					
MAXPRO200	32 мм	50/75 мм	100% при 200А	33 кВт	воздух, кислород, азот
Hypertherm – серия XPR					
XPR170	черная сталь-до 40 мм нержавеющая сталь-22 мм алюминий-25 мм	черная сталь-60 мм нержавеющая сталь-38 мм алюминий-38 мм	100% при 170А	35,7 кВт	воздух, кислород, азот, аргон, H35, H2O
XPR300	черная сталь-до 50 мм нержавеющая сталь-38 мм алюминий-38 мм	черная сталь-80 мм нержавеющая сталь-75 мм алюминий-50 мм	100% при 300А	63 кВт	воздух, кислород, азот, аргон, H35, H2O
Kjellberg – серия Smart Focus					
SF130	25 мм	32/40 мм	100% при 130А	22,5 кВт	воздух, кислород, азот, аргон, водород, F5
SF200	30 мм	40/60 мм	100% при 200А	40,8 кВт	воздух, кислород, азот, аргон, водород, F5
SF300	40 мм	60/80 мм	100% при 300А	63,2 кВт	воздух, кислород, азот, аргон, водород, F5
SF400	50 мм	70/100 мм	100% при 400А	92,8 кВт	воздух, кислород, азот, аргон, водород, F5
Kjellberg – серия Q					
Q3000 Q3000 plus	40 мм	80 мм	100% при 300А	57,6 кВт	воздух, кислород, азот, аргон, водород, F5

Станок для плазменной и автогенной резки Spark1

Промышленная машина в экономичном исполнении

Компактный станок для резки с одной опорой предназначен для термической резки стали. Машина разработана для малых и средних производителей стальных конструкций, а также ремонтных цехов и мастерских крупных компаний. Станок может быть оснащен плазменной и/или автогенной горелкой (кислород-пропан или кислород-ацетилен).

Ширина	1000 - 2000 мм
Длина	3000 -12000 мм
Скорость резки	23 м/мин
Точность	+/- 0,5 мм



Система снятия фаски

Благодаря специальному держателю горелки, станок позволяет выполнять снятие фаски для сварки по выбранной оси, по прямой, в диапазоне 15°, 30° и 45°, как с помощью плазменных, так и автогенных горелок. Это исключает необходимость дальнейшей механической обработки для подготовки заготовки к сварке, что приводит к значительной экономии времени.



Простая замена решетки



Мы всегда прислушиваемся к нашим клиентам, а поскольку мы являемся производителем, у нас много возможностей. Так было и со сменной решеткой, у которой обычно заменяются только плоские стержни. По желанию наших клиентов мы спроектировали решетку таким образом, чтобы можно было разобрать целые сегменты, что делает замену очень простой и не приводит к простоям устройства дольше, чем простая замена материала.

Загрузка с 3-х сторон

Spark1 – это станок, который полностью отличается по конструкции от других станков для термической резки. Его уникальная конструкция, основанная на усиленной односторонней ходовой части, обеспечивает свободный доступ к рабочему столу с трех сторон устройства. Таким образом, вы можете свободно контролировать процесс резки по всей длине рабочей зоны. Загрузка материала, особенно толстого и тяжелого, намного легче, чем в классических конструкциях.

Низкие инвестиционные затраты

Spark1 – это компромисс между бюджетом и ожидаемым качеством резки. Станок предназначен в основном для слесарей, котельной промышленности, ремонтно-восстановительных цехов, а также для горнодобывающей и железнодорожной промышленности. Взаимодействие с плазменными и автогенными горелками позволяет выполнять перпендикулярную резку в очень широком диапазоне листов различной толщины, сохраняя при этом низкие эксплуатационные расходы.



Станок для плазменной и автогенной резки Spark2

Универсальное решение для каждого вида производства

Spark2 – это высокопроизводительный станок, предназначенный для термической резки стали и других металлов с помощью плазменной и автогенной горелки. Станок может работать с агрегатами для воздушно-плазменной резки, агрегатами HD и автогенными горелками (кислород-пропан или кислород-ацетилен). Эта модель идеально подходит для средних производственных и сервисных предприятий, для которых закупочная цена и долговечность машины являются наиболее важными.

Ширина	1500 - 3000 мм
Длина	3000 - 12000 мм
Скорость резки	40 м/мин
Точность	+/- 0,2 мм



Магнитный держатель горелки



Специальная магнитная конструкция крепления защищает горелку при столкновении с выступающим или деформированным материалом. При обнаружении препятствия неодимовое гнездо освобождает инструмент, избегая дорогостоящих повреждений, а датчик столкновения немедленно останавливает станок. Дополнительным преимуществом крепления является возможность установки горелки в диапазоне +/- 45°. Это решение позволяет выполнять снятие фаски для сварки.

Ящики стола

Spark2, как и другие станки этой серии, оснащен ящиками для отходов, которые позволяют легко очищать вытяжные столы от шлака и дает доступ к мелким деталям, которые могут попасть в стол во время резки. Это решение экономит время при очистке и техническом обслуживании станка без необходимости трудоемкого демонтажа решетки.



Низкая стоимость инвестиций для станков с агрегатом HD

Spark 2 является идеальным решением для предприятий, которым необходимо выполнять точные отверстия в плазменной технологии HD, а при выборе и конфигурации системы одним из решающих ограничений является бюджет. Станок для плазменной резки Spark2 – это компромисс между высокой производительностью и стоимостью устройства. Станок отлично справляется с качественной плазменной резкой при толщине от 2 мм.



Усиленная конструкция

Spark2, как и другие станки серии для плазменной и автогенной резки, имеет усиленную ходовую часть, прикрепленную к основанию, а конструкция рабочего стола рассчитана на резку листов толщиной до 150 мм, вес которых может составлять несколько тонн.

Станок для плазменной и автогенной резки Glimmer

Производительность и динамика подтверждены в тестах клиентов HVAC

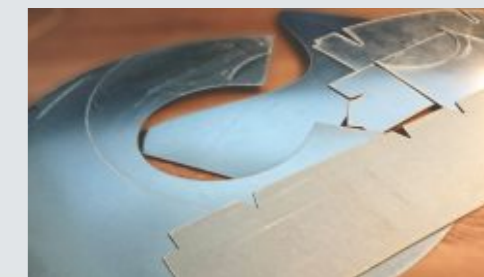
Glimmer – это высокопроизводительный станок, предназначенный для термической резки стали и других металлов с помощью плазменной или автогенной горелки (кислород-пропан или кислород-ацетилен). Серия этих станков характеризуется очень высокой скоростью и динамикой движений при сохранении высокой точности. Благодаря своей универсальности, жесткой конструкции и очень точному приводу, он идеально подходит для любого производства. Управление станком простое и интуитивно понятное.

Ширина	1000 - 3000 мм
Длина	3000 - 12000 мм
Скорость резки	85 м/мин
Точность	+/- 0,1 мм



Самый быстрый польский станок для плазменной резки

Благодаря высокой динамике Glimmer идеально подходит для резки тонких листов, где скорость резки деталей выражается в высоком качестве готовых деталей. Станок идеально подходит для отрасли отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.



Автоматические, сменные рабочие столы Дополнительное оснащение

Благодаря своей конструкции устройство можно дооснастить автоматическим сменным рабочим столом. Такое решение дает возможность одновременной резки и выгрузки отрезанных деталей, а после окончания резки – автоматической замены листа. Благодаря этому сохраняется непрерывность производства без простоев и потерь времени на разгрузку вырезанных деталей.



Точный привод с косозубыми рейками

Система передачи привода в станках серии Glimmer основана на высококачественных косозубых рейках. Физические свойства косозубья обуславливают превосходную передачу высокой скорости при сохранении высокой точности движений. Это позволяет достигать скорости резки до 85 м/мин, не беспокоясь о потере размеров даже на 12-метровых участках.

Автоматический УФ-экран Дополнительное оснащение

Для повышения комфорта и безопасности оператора можно использовать автоматический УФ-экран. Экран устраняет вредное излучение и защищает от осколков материала во время процесса, благодаря чему нет необходимости, чтобы оператор работал с защитными очками.



Станок для плазменной и автогенной резки Glimmer HD

Динамическое, бескомпромиссное качество резки

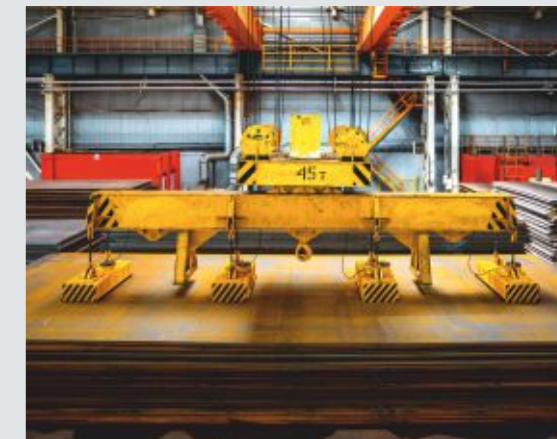
Станок для резки предназначен для самых требовательных клиентов, которые ожидают высочайшей точности и производительности. Он может быть сконфигурирован с помощью новейшего программного обеспечения CNC PRODUKTMTY PLUS, которое дает много возможностей адаптации станка. Станок может быть оснащен несколькими режущими суппортами, может иметь несколько горелок с пневматическим управлением на одном суппорте одновременно, что позволяет комбинировать плазменную, газовую резку и гравировку в одной программе.

Ширина	1500 - 5000 мм
Длина	3000 - 24000 мм
Скорость резки	50 м/мин
Точность	+/- 0,1 мм

Первый польский станок с функцией Frog Jump

До 120 м2 рабочей поверхности

Благодаря своей конструкции станок позволяет получить самую большую рабочую поверхность среди всех доступных станков нашей компании. Такая большая поверхность позволяет использовать несколько независимых порталов с разными горелками, которые могут одновременно резать 2 или даже 3 изделия независимо друг от друга. Это решение чаще всего используется на очень крупных производственных предприятиях и верфях. Для дальнейшего расширения производственных мощностей машина может быть оснащена удлинителем порталной балки, который позволяет резать крупногабаритные элементы, такие как профили, I-образные профили или трубы.



Сравнение скорости резки той же детали через 4 минуты с системой FrogJump (справа) и без.

Frog Jump

Glimmer HeavyDuty – это первая польская машина, которая позволяет использовать новейшую технологию **Frog Jump**, оптимизирующую движение горелки между векторами. Она экономит до **25%** времени резки, что приводит к повышению эффективности производства до **15%** в смену.

Много суппортов

Каждый портал, установленный на станке, может быть оснащен несколькими независимыми инструментальными суппортами, предлагающими различные области применения и технологии резки.

Суппорт MultiTool Дополнительное оснащение

Благодаря специальной конструкции суппорта MultiTool можно установить две горелки, работающие поочередно во время процесса резки. Это позволяет комбинировать технологии во время выполнения одной программы, например, плазменная гравировка, автогенная резка и плазменная резка. Это единственное такое решение на рынке.

Станок для плазменной и автогенной резки Thunder3D

Резка с одновременной снятием фаски для сварки

Thunder3D – это ответ на рыночный спрос в сегменте высокопроизводительных, высококачественных 2D- и 3D-станков для плазменной и автогенной резки. Thunder3D считается самым динамичным станком польского производства и достигает ускорения, сравнимого с ускорением спортивных автомобилей.

Ширина	1500 - 4000 мм
Длина	3000 - 12000 мм
Скорость резки	50 м/мин
Точность	+/- 0,1 мм
Виды фасок	V, X, Y, K

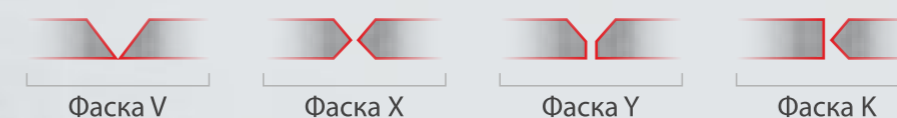


5-осевая 3D-головка

Использование поворотной головки 3D, благодаря ее конструкции, позволяет резать стальные листы с одновременным снятием фаски по краям. Головка работает с плазменными и автогенными горелками, что дает огромные производственные возможности, независимо от отрасли или профиля производства.

Головка, благодаря своей конструкции, исключает спутывание проводов, поэтому вы не тратите время на распутывание их после каждого процесса и не рискуете их разорвать.

Доступные виды фасок:

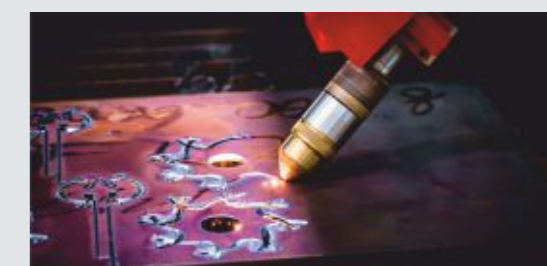


Поворотный стол для труб Дополнительное оснащение

Станок для резки может быть интегрирован с поворотным столом для резки труб или профилей. Удлинение порталной балки позволяет взаимодействовать с внешним устройством, что дает возможность выполнять резку вне рабочей зоны стола. Уникальным решением является поворотный стол, предназначенный для вращения как труб, так и профилей, что делает машину еще более универсальной.

Наклон горелки по 2 осям

Дополнительным преимуществом головки является наклон по осям A и B в диапазоне +/- 90°, благодаря чему можно вырезать отверстия в вертикальных стенках, например, в профилях или в I-образных профилях.



Усиленная конструкция

Станок Thunder3D оснащен порталной балкой нового типа, которая имеет значительно большее поперечное сечение. Это решение позволило минимизировать температурные напряжения, возникающие при резке под углом к порталной балке.

Станки для гидроабразивной резки с рабочим давлением до 4200 бар

Возможность резки всех материалов:

Гидроабразивная резка представляет собой процесс холодной обработки, при котором струя чистой воды или воды с добавлением абразивного материала – граната – отделяет резанный материал. Скорость струи жидкости может достигать трехкратной скорости звука. Этот метод позволяет резать практически любой материал (за исключением алмаза, который в данной технологии очень часто используется в качестве составного элемента режущего сопла). Он идеально подходит для резки металлов, стекла, пластмасс и камня. Можно получить очень сложные формы при больших толщинах твердых материалов.

Наименьший рез:

Резка мягких материалов может проводиться чистой водой под высоким давлением. В данном случае мы имеем дело с явлением разделения материала – это наименьший рез, которого можно достичь, если его вообще можно назвать резом.

Какое рабочее давление?

Все зависит от твердости материала. Для таких материалов, как резина, пенопласт или мягкий материал, достаточно чистой воды и давления 1500 бар. Более твердые материалы требуют использования абразивного материала и более высокого давления. Скорость и качество резки улучшаются с увеличением давления. Металл, камень, стекло и подобные твердые материалы требуют давления свыше 4000 бар и использования абразивного материала – граната.



Станок для гидроабразивной резки Streamer

Отличное качество резки всех мягких материалов

Станок для гидроабразивной резки STREAMER предназначен для резки мягких материалов, таких как резина, пробка, пенопласт или пластмассы, без использования абразивных материалов. Он обеспечивает высокую точность резки и минимальный рез. Станок может быть использован, в частности, в резиновой, рекламной или модельной отрасли, а также в компаниях, производящих штамповки для полиграфии.

Ширина	1000 мм
Длина	1000 - 2000 мм
Скорость резки	10 м/мин
Рабочее давление	2000 бар



Низкие затраты

Стоимость одного часа работы устройства оценивается ниже 4 злотых и ниже 20 злотых в случае абразивного исполнения. Это результат использования инновационной системы высокого давления, обеспечивающей исключительную эффективность. Среднее потребление энергии составляет всего 3,5 кВт в час, а расход воды не превышает 3 л/мин.

Станок для гидроабразивной резки Streamer также означает низкие инвестиционные затраты – он почти в два раза дешевле других станков для гидроабразивной резки.



Универсальность

Устройство прекрасно справляется с резкой чистой водой мягких материалов, таких как пробка, резина, пенопласт или мягкие пластмассы. С помощью абразивной режущей насадки (с абразивным материалом) очень легко расширить диапазон обрабатываемых материалов. Затем можно резать алюминий, сталь, камень, плитку или терракоту.



Надежный и компактный

Станок имеет компактную, прочную конструкцию небольшого размера. Установленная в устройстве система высокого давления была разработана и изготовлена нашими опытными инженерами, поэтому не требует частого и дорогостоящего обслуживания. Установка станции водоподготовки и подходящих фильтров обеспечит многолетнюю бесперебойную работу.

Простая установка

Устройство требует только электрического подключения, доступа к водопроводу, слива и небольшого количества сжатого воздуха. При необходимости внутри корпуса может быть установлен дополнительный компрессор.

Станок для гидроабразивной резки Xstream

Отличное качество резки любого материала

Промышленный станок для гидроабразивной резки Xstream предназначен для резки всех видов материалов, которые можно резать водой: металл, камень абразивным способом с абразивным материалом, а также мягкие материалы, такие как: резина, пробка, пенопласт или пластмассы – без использования абразивного материала. Станок обеспечивает высокую точность резки, высокое качество кромок и минимальный рез. Он предназначен как для крупных, так и для средних предприятий.

Ширина	1500 - 3000 мм
Длина	1500 - 6000 мм
Скорость резки	40 м/мин
Рабочее давление	4200 бар



Неограниченные возможности резки



Xstream является промышленным станком для резки всех материалов. Устройство предназначено для работы с насосами-мультипликаторами высокого давления. Благодаря своей универсальности он идеально подходит для производства прототипов машин, а также для сервисных или камнеобрабатывающих предприятий.

Вспомогательные системы

Система очистки ванны от используемого абразивного материала и шлама, образующегося при резке шлама, а также система автоматической подачи абразивного материала эффективно увеличивают время безотказной работы станка и снижают усилия оператора. Автоматическое дозирование абразивного материала в режущую головку улучшает качество резки и оптимизирует износ абразивного материала.

Ванна с регулировкой уровня воды

Гидроабразивная резка под высоким давлением создает много шума. Этот шум можно уменьшить, погружая деталь под поверхность воды, поэтому ванна устройства сконструирована таким образом, что можно регулировать уровень воды в зависимости от толщины разрезаемого материала.



Станок на долгие годы

Центральная система смазки для механики поддерживает все механические компоненты в отличном состоянии, что обеспечивает многолетнюю надежную работу.



Роликовый аппликатор клея Hmuk

Идеальный слой по всей области склеивания

Аппликаторы клея серии HMUK предназначены для нанесения тонкого слоя термопластичного клея (hot melt) на склеиваемые материалы. Они идеально подходят для склеивания пенопластов, картона, дерева и т.д., которые не расплавляются при нанесении горячего клея.

Ширина клеевого валика	250 -1000 мм
Температура клея	20 - 250 °С
Скорость вращения валика	0-50 об/мин
Емкость клеевого бака	4,5-18 л
Мощность	3-15 кВт



Склеивание будущего

Термопластичные клеи сегодня применяются во множестве областей. Они становятся все более популярными не только в промышленности, но и в быту. Склеивание термоклеем характеризуется исключительной скоростью связывания. Эти клеи легко хранить и транспортировать, они имеют очень длительный срок хранения.



Дополнительное оборудование

В зависимости от потребностей аппликаторы могут быть дополнительно оснащены подогревателем клеевого валика, регулятором скорости вращения клеевых валиков, ножным переключателем оборотов или дистанционным таймером.

Простая очистка

Корпус аппликатора Hmuk изготовлен из листовой нержавеющей стали, что позволяет легко удалять производственные отходы и другие загрязнения. Простая конструкция позволяет быстро заменить корпус в случае его повреждения.



Точная регулировка высоты валика

Направляющий прижимной валик установлен на двух точно выполненных регулировочных рейках, так что расстояние между клеевым валиком и прижимным валиком можно легко регулировать и, при необходимости, корректировать.



Универсальность применения

Аппликатор клея серии HMUK используется нашими клиентами по всему миру для различных видов производства, а благодаря роликовой форме нанесение клея происходит быстро и легко. Станки этого типа работают, в том числе, для заводов, производящих упаковку, строительный инструмент, обувь, чемоданы, фильтры или матрасы, выпускающих большие серии изделий. Устройство также может быть интегрировано в автоматическое производство, например, с промышленным роботом.

Комплектные производственные линии

Долговечность, производительность, низкие эксплуатационные расходы

Комплектные производственные линии Uni-Kat представляют собой бескомпромиссное решение для производственных предприятий, где эффективность и низкие эксплуатационные расходы играют решающую роль. Станки для резки Glimmer и Fobia могут быть интегрированы с размотчиком и выпрямителем для рулонных листов, а также системой сменных столов. Это позволяет создать эффективную автоматическую линию для термической резки с огромной динамикой и скоростью движений при сохранении высокой точности. Станок идеально подходит для серийного производства, особенно когда качество также важно. Идеальное решение для отрасли отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.

1 Станок адаптирован к потребностям

Мы адаптируем каждую производственную линию индивидуально к потребностям наших клиентов. В зависимости от характера производства, мы подберем и правильно настроим станок для плазменной (Glimmer) или лазерной (Fobia) резки.

В результате сотрудничества с компанией Simmech Engineering была разработана специальная система, объединяющая наши станки для резки с устройствами для размотки и правки стали из рулона. Мы являемся единственным производителем в Польше, предлагающим такие решения.

2 Система размотки, правки и подачи металла из рулона

Предложение включает в себя продукцию компании Simmech Engineering

Использование металла в рулонах напрямую приводит не только к низкой стоимости приобретения материала, но и к значительному сокращению количества отходов. Кроме того, исключается необходимость непрерывной загрузки новых листов для резки, что значительно повышает эффективность процесса.

3 Фильтровентиляция

Предложение включает в себя продукцию компании Clean Air Factory

В нашем предложении имеются современные фильтровентиляционные системы, адаптированные к размерам рабочих столов выбранного устройства. Эффективность очистки воздуха от твердых фракций колеблется вокруг 99,8%, благодаря чему чистый воздух может быть направлен обратно в производственный цех.

4 Компрессор с осушителем и резервуаром

Предложение включает в себя продукцию компании WALTER Kompressortechnik, Atlas Copco

Благодаря предлагаемым нами современным винтовым и поршневым компрессорам вы можете достичь гораздо более низкой стоимости термической резки, как плазменной, так и лазерной. Резка металлов толщиной до 3 мм воздухом происходит так же быстро, как резка азотом, и разница в качестве практически незаметна.

5 Каплетруйная маркировочная система

В отличие от традиционных решений, таких как скрайбирование и гравировка, каплетруйная маркировка не влияет на структуру материала, а печать легко удаляется с помощью растворителя. Печатающая головка идеально подходит для предприятий с многопрофильным производством. Таким образом, устраняется необходимость ручного описания заготовок, что значительно сокращает процессы подготовки к дальнейшим этапам производства.



Роботизация и автоматизация процессов

Интеллектуальное производство, которое увеличит вашу прибыль

Мы разработали и внедрили 15 комплектных производственных линий, оснащенных роботами KUKA. Необычайная точность и высокое качество компонентов делают устройства этой немецкой марки известными своей надежностью и неограниченными возможностями применения.

Нашим преимуществом является не только опыт работы с роботами, но и знание многих сложных процессов, а также способность значительно расширить возможности робота и обеспечить целую среду для улучшения производства с его использованием.

1 Плазменная или лазерная резка



Установка плазменной горелки или лазерной головки дает практически неограниченные возможности резки. Благодаря превосходной кинематике робота можно выполнять снятие фаски любого типа для сварки, резку в готовых изделиях, таких как контейнеры, боковые стенки, готовые стальные конструкции.

2 Лазерная сварка или MIG/MAG



Сварочный держатель, установленный на плече робота, позволяет выполнять любые виды сварных швов. Постоянная скорость и плавность движений выражаются в высоком качестве и эстетике сварного шва. Рабочий диапазон можно увеличить, поместив робота на дополнительную линейную ось.

3 Обработка резанием

Монтаж фрезерного шпинделя позволяет выполнять сложные операции резания в различных материалах. Правильно запрограммированное и сконструированное рабочее место, оснащенное базой автоматически заменяемых инструментов, делает робота полностью автоматизированным обрабатывающим центром.



4 Упаковка/выполнение действий

Плечо робота – это не только сверхточность и повторяемость процессов, но и устройство для перемещения предметов весом до 1300 кг. Это позволяет выполнять операции по перемещению, паллетированию или упаковке продуктов без риска падения или повреждения. Специальные насадки, адаптированные к вашему производственному профилю, позволяют упаковывать несколько изделий одновременно, экономя при этом значительное количество времени и исключая человеческие ошибки.

5 Распыление (например, краска, клей, гелькоут)

Это решение чаще всего встречается на производственных предприятиях в следующих отраслях промышленности: автомобилестроение, гидравлика, сварка и т.д. Оно позволяет точно наносить различные покрытия во многих плоскостях и в местах, где ручное нанесение невозможно. Вы всегда получаете покрытие высочайшего качества и повторяемость производства.



Нестандартные устройства

Примеры реализованных проектов

Линия по производству вентиляционных каналов



По специальному заказу нашего клиента мы спроектировали и изготовили линию для производства вентиляционных каналов большого сечения для атомных электростанций. Линия включает в себя: модуль подачи листов с максимальным форматом 2000 x 6000 мм и толщиной до 4 мм, вальцы, подготовленные для гибки специальной формы канала по проекту клиента, систему приема каналов с вальцов и специально разработанный для этой линии линейный сварочный станок.

Станок автоматической сварки

Благодаря своей конструкции станок обеспечивает ранее недостижимую производительность – в среднем до 50 сварных швов в минуту. Благодаря использованию системы сменных форм, оператор заполняет форму для изготовления следующей детали во время сварки предыдущей детали, после чего формы снова заменяются. Благодаря применению программного интерфейса устройство можно легко запрограммировать, что значительно снижает затраты на подготовку производства. К преимуществам устройства также относится ограничение влияния электромагнитного поля, шума и нагрузок, которым подвергается человек.



Автономное производство ножек для поддонов

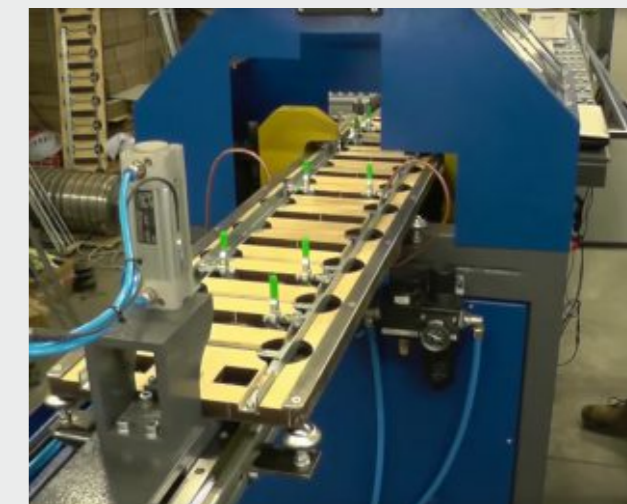
Началом создания этой линии было изготовление нескольких специальных станков, а затем разработка чрезвычайно эффективной и экономичной технологии производства ножек для поддонов. Количество машин постепенно увеличивалось, а устройства постоянно модернизировались, что увеличивало их



эффективность. В технологической линии, соединенной лабиринтом ленточных конвейеров, работают станки для склеивания, беспыльные пилы, формовочные машины, депалетизаторы и палетизаторы. На последнем этапе ножки транспортируются к станкам для склеивания поддонов, где производится конечный продукт – экологический картонный поддон. В 2018 году к линии присоединился сверхэффективный станок для склеивания поддонов, который оснащен роботизированной системой подачи полуфабриката и получения готового продукта.

Автоматизированное производство снегозадержателей

Линия по производству снегозадержателей ТОХ была спроектирована, построена и изготовлена на основе указаний нашего клиента относительно производительности, качества, простоты использования, сырья и т.д. Линия состоит из профилировочного станка для производства угловых профилей и устройства, соединяющего ступеньки с угловыми профилями по технологии ТИХ. Исходным материалом является плоский прут в рулоне, в то время как конечным продуктом является готовый снегозадержатель. Мы разработали концепцию эксплуатации, конструкции, методы перемещения, резки, гибки материалов, используемые двигатели, шестерни, транспортеры, контроллеры и программное обеспечение.



Вы не нашли интересующую вас машину?

Позвоните нам
Мы не боимся амбициозных задач



✦ **Uni-Kat sp. z o.o.**
Грабовец, ул. Слонечна, 3
87-162 Любич
biuro@uni-kat.pl
+48 56 687 13 25

✦ **Отдел продаж**
sprzedaz@uni-kat.pl
+48 730 850 710
+48 56 687 13 25 доб. 14

✦ **Сервисный отдел**
serwis@uni-kat.pl
+48 570 220 670
+48 56 687 13 25 доб. 19



www.uni-kat.pl