

# Produktkatalog



---

2020

**Wir schaffen einzigartige Lösungen  
für Ihr Unternehmen:**

- ✦ Laserschneidmaschinen
- ✦ Plasma- und Autogen-Schneidmaschinen
- ✦ Wasserstrahlschneidmaschinen
- ✦ Klebstoffauftragsmaschinen
- ✦ Robotisierung und Automatisierung  
der Produktion

---

[www.uni-kat.pl](http://www.uni-kat.pl)



# Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösungen

Die Firma Uni-Kat wurde gegründet, um Unternehmer mit numerisch gesteuerten Maschinen zu versorgen, die genau auf ihre Produktionsbedürfnisse zugeschnitten sind. Im Laufe der letzten 15 Jahre haben wir uns zu Spezialisten für thermisches und Wasserstrahlschneiden entwickelt und bieten unseren Kunden eine breite Palette von Schneid- und Anfasgeräten für Metalle, Kunststoffe und Holz.

Dank der außergewöhnlichen Lösungen und des hochqualifizierten Teams von Spezialisten und Ingenieuren haben wir über **500 Geräte und 15 komplette Produktionslinien in 14 Ländern implementiert.**



## Garantie für Zuverlässigkeit

Dank langjähriger Erfahrung und ständiger Weiterentwicklung unserer Maschinen erschaffen wir nahezu vollkommen zuverlässige Geräte. Fehler treten sehr selten auf und werden zu **99 % innerhalb von 24 Stunden behoben.**

## Verschiedene Finanzierungsformen

Unser Angebot umfasst verschiedene Formen der Finanzierung von Geräten, die auf Ihre finanziellen Möglichkeiten zugeschnitten sind, einschließlich der Werksfinanzierung, die die Bearbeitung Ihres Falles erleichtert und beschleunigt.

Über

**500**

produzierte  
Maschinen

Über

**300**

zufriedene  
Kunden

Über

**60**

Spezialisten und  
Ingenieure

Über

**15**

Jahre  
Erfahrung

# Faser- und CO2-Laserschneidmaschinen

## Hohe Schnittqualität

Das Laserschneiden ist ein Wärmebehandlungsverfahren, bei dem das Werkstück aufgeschmolzen und ausgeblasen oder vollständig verdampft wird, sodass keine weitere Bearbeitung erforderlich ist. Die Schnittfuge ist nicht viel größer als der Laserstrahl, wodurch sehr komplizierte Formen und extrem kleine Löcher mit einer kleinen Wärmeeinflusszone geschnitten werden können.

## Faser- oder CO2-Laser?

Dank eines fast viermal höheren Wirkungsgrades und einer zehnmal kürzeren Wellenlänge verdrängt der Faserlaser den CO2-Laser dynamisch vom Markt. Das Schneiden mit einem Faserlaser ist viel billiger und viel schneller. Leider ist sein Einsatz praktisch auf das Schneiden von ausschließlich metallischen Werkstoffen beschränkt, was ihn von einem CO2-Laser unterscheidet, der in der Lage ist, qualitativ hochwertige Schnitte sowohl von dickem Stahl als auch von einer breiten Palette anorganischer Materialien wie Sperrholz oder Kunststoffen durchzuführen.

## Die schnellste Technologie

Aufgrund der sehr großen Energiemenge, die auf eine extrem kleine Fläche konzentriert ist, ist das Laserschneiden die schnellste Technologie unter den thermischen Schneidverfahren. Das gleiche Material kann mit einem Faserlaser fast 5 Mal schneller bearbeitet werden als beim Plasmaschneiden und mehr als 50 Mal schneller als beim Wasserstrahlschneiden oder bei der mechanischen Bearbeitung. Um perfekte Qualität und Leistung zu erreichen, müssen sich Laserschneidgeräte durch hohe Dynamik, Steifigkeit, Genauigkeit und Haltbarkeit auszeichnen.



# Laserschneidmaschine Qubo

Kompakte Lösung zum Schneiden von Stahl im Bereich von 0,05 - 8 mm

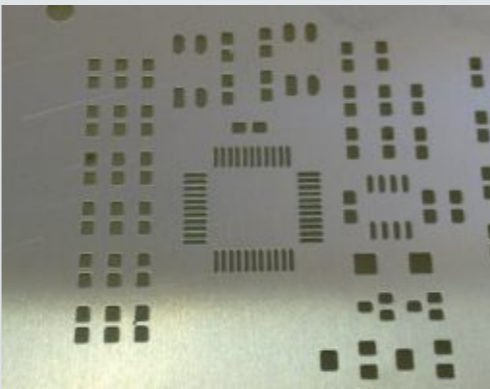
Kompakte Konstruktion für Faserlaserquellen mit niedriger Leistung. Die spezielle Version des Gerätes auf Basis einer Granitplatte und Linearmotoren wurde für die Herstellung ultrapräziser Details aus dünnen Blechen (sogar einer Dicke von nur 0,05 mm), den sogenannten Pastenmasken zum Auftragen von Lötpaste auf Leiterplatten, entwickelt.

Breite	1000 mm
Länge	800 - 2000 mm
Schnittgeschwindigkeit	85 m/min
Laserleistung	bis zu 1,5 kW
Auflösung	0,01 mm
Genauigkeit	0,05 mm



## Kompakte Bauweise

Die Maschine benötigt aufgrund ihrer Konstruktion keine besondere Vorbereitung des Bodens für die Montage. Dieses Gerät kann jederzeit bewegt und an einem beliebigen Ort in der Halle installiert werden. Der manuell ausziehbare Brenntisch ermöglicht eine bequeme Materialbeschickung und erleichtert den Austausch des Rostes.



## Ultrapräzision

Die erste einer Serie von Qubo-Maschinen wurde in einer einzigartigen Ausführung erstellt. Das Gerät wurde auf eine extreme Genauigkeit von 1 nm und eine enorme Wiederholbarkeit eingestellt, denn das Endergebnis sollte eine Pastenmaske sein, d. h. eine Schablone zum Auftragen von Lötpaste auf Leiterplatten für die Massenproduktion von elektronischen Schaltungen. Das Ziel wurde durch den Einsatz von Linearmotoren und einem Granitsockel erreicht, der alle Vibrationen perfekt dämpft.

## Enorme Haltbarkeit und Präzision

Wir setzen auf Zuverlässigkeit, deshalb verwenden wir in unseren Geräten die neuesten Komponenten von weltweit führenden Unternehmen unserer Branche. Linearführungen von Bosch-Rexroth oder gehärtete schrägverzahnte Zahnstangen von Güdel sind nur einige der Bauteile, die Zuverlässigkeit und Präzision gewährleisten.

## Rohrschneiden

Zusatzausstattung

Das Gerät kann mit einem speziellen Aufsatz ausgestattet werden, der ein einfaches senkrecht Schneiden von Rohren mit einem Durchmesser von 15 - 120 mm, einer Wandstärke von bis zu 5 mm und einer Länge von 700 mm ermöglicht. Es wird in den folgenden Industriezweigen verwendet: Herstellung von Maschinen, Möbelbeschlägen, Lüftungsanlagen, Rohrleitungen, Automobilbranche usw.

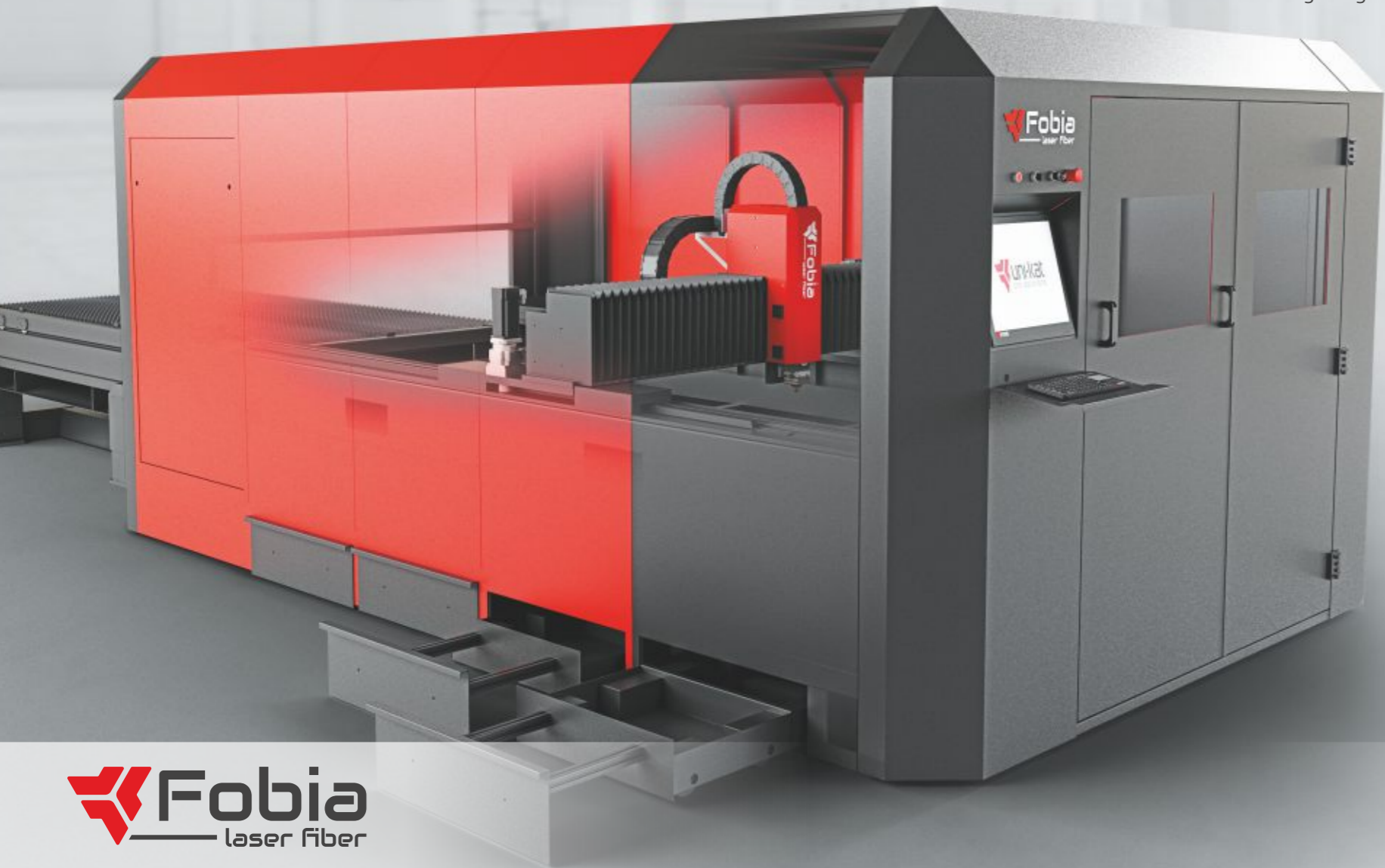


# Laserschneidmaschine Fobia

## Die universelle Lösung zum Laserschneiden von Stahl

Fobia ist eine Hochleistungs-Brennschneidmaschine zum thermischen Schneiden von Stahl mit einem Faserlaser. Die Serie dieser Maschinen zeichnet sich durch industrielle Konstruktion und hohe Genauigkeit aus. Die geschweißte, spannungsarm geglühte und gefräste Konstruktion der Maschine wird von einem extrem leichten und dennoch steifen Verbundträger gekrönt, wodurch die Maschine die Vorteile der Laserschneidtechnologie voll auszunutzen kann.

Breite	1500 - 2000 mm
Länge	3000 - 6000 mm
Schnittgeschwindigkeit	bis zu 120 m/min
Laserleistung	bis zu 6 kW
Auflösung	0,01 mm
Genauigkeit	0,05 mm



### Industrielle Lösung

Fobia ist eine industrielle Faser-Laserschneidmaschine, die für die Mehrschichtproduktion geeignet ist. Wie es sich für eine industrielle Lösung gehört, wurde das Gerät mit Abdeckungen für alle mechanischen Bauteile und einem Zentralschmiersystem ausgestattet, die eine lange Lebensdauer gewährleisten. Die Maschine ist in einem speziellen Gehäuse eingeschlossen, das die Augen des Benutzers vor einer extrem gefährlichen Reflexion des Laserstrahls schützt.

### Unsere eigene Software

Unsere Programmierer haben eine einfach zu bedienende und intuitive grafische Schnittstelle mit vollständiger Visualisierung des Schneideprozesses entwickelt. Sie können den Betrieb der Maschine von jedem Vektor aus stoppen und erneut starten sowie während des Schneidprozesses Parameter verändern. Die Steuerung ermöglicht den Einsatz neuester Technologien, wie z. B. die Optimierung der Kopfbewegungen – **FrogJump** oder das „fliegende“ Schneiden – **FlyCut**. Mit ihnen können Sie bis zu **25 %** der Schneidzeit einsparen, was eine Steigerung der Produktionseffizienz um bis zu **15 %** pro Schicht bedeutet.



### Automatischer Arbeitstisch Zusatzausstattung

Um die Produktion noch weiter zu beschleunigen, kann die Maschine mit einem austauschbaren, vollautomatischen Arbeitstisch ausgestattet werden. Eine solche Lösung bietet die Möglichkeit des gleichzeitigen Schneidens und Entladens der geschnittenen Teile sowie nach dem Abschluss des Schneidens den automatischen Austausch des Blechs. Dank dessen stellen Sie die Kontinuität der Produktion ohne Ausfallzeiten und Zeitverluste für das Entladen der geschnittenen Teile sicher.

### Laserschutzvorhänge Zusatzausstattung

Laserschutzvorhänge sind fortschrittliche Sensoren für den Perimeterschutz. Sie verwenden Infrarotstrahlen zur Erkennung einer Verletzung der Schutzzone, die kontinuierlich zwischen Sender und Empfänger übertragen werden. Sie bilden eine unsichtbare Wand um die Maschine herum, deren Überschreitung zu einem sicheren Stopp des Gerätes führt.

# Laserschneidmaschine F-Cut

Ergonomische Maschine zum Schneiden organischer Materialien

F-Cut ist eine kompakte Lösung, die für das Schneiden von organischen Materialien wie Sperrholz, Kunststoffen und Laminaten usw. entwickelt wurde. Die Präzision des verwendeten CO2-Lasers erlaubt das Erstellen präziser Fugen in Sperrholz, weshalb diese Maschine für die Herstellung von Stanzformen für die polygraphische Branche eingesetzt werden kann. Diese Maschine ist für Anlagen mit begrenztem Produktionsraum konzipiert.

Breite	1500 mm
Länge	1500 - 2500 mm
Schnittgeschwindigkeit	15 m/min
Laserleistung	bis zu 1,2 kW
Auflösung	0,01 mm
Genauigkeit	0,05 mm



## Ideale Laserstrahlparameter

Beim Schneiden mit einem CO2-Laser werden die besten Ergebnisse erzielt, wenn ein konstanter Abstand zwischen dem Laserkopf und dem Material eingehalten wird. Daher wurde die Anzahl der optischen Bauteile im Falle der Laserschneidmaschine F-Cut auf ein Minimum reduziert, sodass die Verluste, die durch die Reflexion des Laserstrahls entstehen, praktisch Null sind und die gesamte vom Resonator erzeugte Energie auf den Schneidweg fokussiert wird, wodurch eine ausgezeichnete Qualität der geschnittenen Teile erzielt wird.

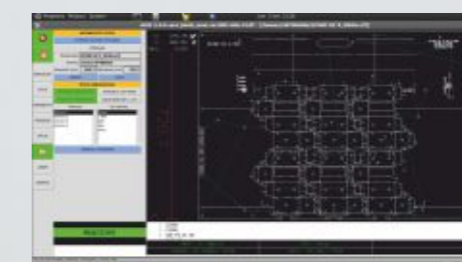


## Ergonomie

Der Laserresonator wurde auf einem massiven Stahltor platziert, das von präzisen, spielfreien Kugelumlaufspindeln in einer Tandem-Anordnung angetrieben wird. Die spannungsarm geglähte Stahlkonstruktion verfügt über einen mit Schamottsteinen ausgekleideten Brenntisch, was die Reinigung sehr einfach macht und der Maschine zusätzliche Stabilität im Betrieb verleiht.

## Spezialisierte Steuerung

Die Gerätesteuerung wurde speziell für das Schneiden von Stanzformen vorbereitet. Die Maschine verfügt über eine 4-Wege-Geschwindigkeits- und Abstandskorrektur. Die Arbeit wird zusätzlich durch ein automatisches Parameterauswahlsystem erleichtert, das auf der Art der Linie basiert, und durch die Möglichkeit, Dateien in den meisten branchenspezifischen Formaten wie CF2, PLT oder DXF zu laden.



## Einfache Konfiguration der Optik

Der optische Weg besteht nur aus der Quelle, einem Spiegel und einer Linse, was das Einstellen des optischen Pfades sehr einfach macht. Der von den Uni-Kat-Ingenieuren entwickelte Schneidkopf ist für die Unterstützung von 4- und 5-Zoll-Fokussierlinsen sowie für deren bequemen Austausch und Kalibrierung ausgelegt, wobei stets eine ausgezeichnete Schnittqualität erzielt wird.

# Laserschneidmaschine Impression

Ein breites Spektrum an geschnittenem Material

Die CO2-Laserschneidmaschine ist eine Spezialmaschine zum Schneiden von Sperrholz, das für die Herstellung von Stanzformen verwendet wird. Konzipiert für die Arbeit mit Hochleistungslasern. Das Gerät ist für mittlere und große Produktionsanlagen konzipiert, bei denen neben der Schnittqualität auch eine hohe Produktivität im Schichtbetrieb zählt.

Breite	1500 mm
Länge	1500 - 3000 mm
Schnittgeschwindigkeit	60 m/min
Laserleistung	bis zu 4 kW
Auflösung	0,01 mm
Genauigkeit	0,05 mm

## Dynamische fliegende Optik

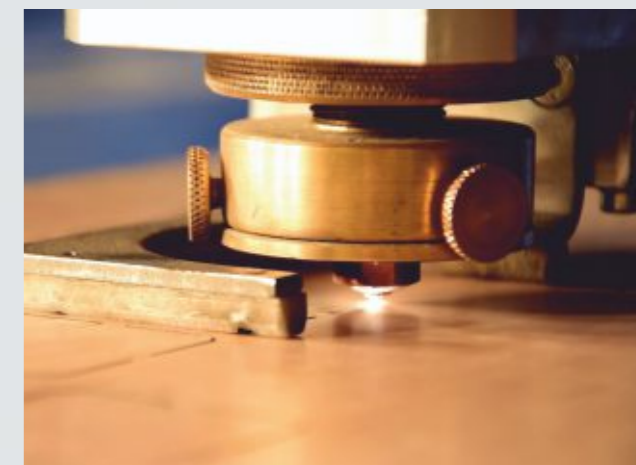
Impression wurde für die Arbeit mit leistungsstarken und daher schwergewichtigen Laserquellen entwickelt. Die leichte Tischkonstruktion und der leichte Träger mit Optikkopf ermöglichen in Verbindung mit einem leistungsstarken Servoantrieb sehr gute Geschwindigkeits- und Beschleunigungsparameter, was sich in der Praxis in kürzeren Produktionszeiten und verbesserter Schnittqualität niederschlägt.

## Perfekte Gravur

Die CO2-Lasertechnologie gewährleistet das präzise Aufbringen des gewünschten Musters auf die meisten der in der Industrie erhältlichen Materialien. Die Maschine ist mit einem speziellen Absaugsystem direkt neben dem Schneidkopf ausgestattet, sodass auch die während des Gravurprozesses entstehenden Dämpfe abgesaugt werden. Der Vorteil von Impression ist die hervorragende Genauigkeit der Position, sodass Sie die Stellen der Weiterbearbeitung genau markieren und präzise Beschreibungen vornehmen können.

## Mehr Optionen im Standard

Beim Brennen in das Sperrholz (insbesondere mit einem Hochleistungslaser) wird von unten ein Punkt mit einem größeren Durchmesser als die Schnittfuge erzeugt. Um dieses Phänomen zu minimieren, haben wir ein Impulsbrennsystem entwickelt, das diesen Effekt weitgehend eliminiert. In einigen Fällen wird für eine bessere Qualität der gebrannten Fuge der Schneidevorgang auch im Impulsmodus durchgeführt. Die Maschine ist außerdem mit einem Vier-Wege-Fugenbreitenkorrektursystem ausgestattet, das die Möglichkeit



## Professionelle, intuitive Software

Wie beim F-Cut-Laser erfolgt die Steuerung der Maschine intuitiv, mit voller Visualisierung des Schneidprozesses. Die Steuerung verfügt über ein 4-Wege-Korrektursystem für Geschwindigkeit und Abstand der Düse vom Werkstück sowie ein automatisches, auf einer Cf2-Datei basierendes Parameterauswahlsystem, wodurch das Gerät effizient und einfach zu bedienen ist.



# 2D- und 3D-Schneidmaschinen

Das Luft-Plasma-Schneiden ist die älteste und immer noch beliebteste Plasmaschneidtechnologie. Die Schnittqualität der Teile ist zufriedenstellend und die verfügbaren Systeme bieten einen Strombereich von bis zu 200 A, sodass Stahl von bis zu 25 mm durchbohrt und Material mit einer Dicke von bis zu 60 mm von der Kante geschnitten werden kann. Leider nimmt mit zunehmender Dicke des zu schneidenden Materials auch die Kantenfase zu.

Um die Schnittqualität bei dickeren Materialien zu erhöhen, wurden Plasmaquellen mit der Bezeichnung Klasse Long Life geschaffen. Das im Schneidprozess verwendete Plasmagas ist Sauerstoff, der die Kantenfase deutlich reduziert und ihnen gleichzeitig eine größere Glätte verleiht. Die Klasse Long Life bietet Geräte mit einem Strombereich von bis zu 400 A.



Die neueste Lösung auf dem Gebiet des Plasmaschneidens sind Geräte der Klasse HD, die eine hohe Plasmadichte (High Density) verwenden, was sich direkt in einer hohen Schnittqualität (High Definition) niederschlägt. Der wichtigste Vorteil der HD-Technologie ist die minimale Schnittfuge, die eine präzise Herstellung von Löchern und scharfen Ecken mit einer minimalen Kantenfase (bis zu 2 %) ermöglicht. Geeignet zum Schneiden von Baustahl, Edelstahl, säurebeständigem Stahl und Aluminium.



Das Autogenschneiden ist ein Wärmebehandlungsverfahren, bei dem zuvor erhitztes Material oxidiert und unter hohem Druck ausgeblasen wird. Die nach dem Autogenschneiden entstehende Kante ist glatt und zeichnet sich durch eine hohe Rechtwinkligkeit aus. Zu den Nachteilen des Autogenschneidens gehören: Schnittgeschwindigkeit, Kantenrundung und die Beschränkung auf das Schneiden von ausschließlich Schwarzstahl. Das Brenngas ist in der Regel Propan-Butan oder Acetylen. Die von uns angebotenen Autogenschneidsysteme ermöglichen das Schneiden von Stahl von bis zu 200 mm.

# Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Schnittqualität

Unser Angebot umfasst Aggregate von Hypertherm und Kjellberg, die wir entsprechend den Produktionsanforderungen unserer Kunden auswählen. Unsere Vertriebsingenieure beantworten alle Ihre Fragen und beraten Sie hinsichtlich der besten Technologie für Ihre Branche.

Name des Aggregates	Durchschneiden des Materials	Schneiden (empfohlen/maximal)	Betriebszyklus	Erforderlicher Anschluss	Industriegase
Hypertherm – Serie POWERMAX					
Powermax45 XP	12 mm	22/29 mm	50 % bei 45 A 100 % bei 32 A	10kW	Luft, Stickstoff, Argon, F5
Powermax65	16 mm	25/32 mm	50 % bei 65 A 100 % bei 46 A	15kW	Luft, Stickstoff
Powermax85	20 mm	32/38 mm	60 % bei 85 A 100 % bei 66 A	20kW	Luft, Stickstoff
Powermax105	22 mm	38/50 mm	80 % bei 105 A	30kW	Luft, Stickstoff
Powermax125	25 mm	44/57 mm	100 % bei 125 A	40kW	Luft, Stickstoff
Hypertherm – Serie MAXPRO					
MAXPRO200	32 mm	50/75 mm	100 % bei 200 A	33kW	Luft, Sauerstoff, Stickstoff
Hypertherm – Serie XPR					
XPR170	Schwarzstahl – bis zu 40 mm Edelstahl – 22 mm Aluminium – 25 mm	Schwarzstahl – 60 mm Edelstahl – 38 mm Aluminium – 38 mm	100 % bei 170 A	35,7kW	Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Argon, H35, H20
XPR300	Schwarzstahl – bis zu 50 mm Edelstahl – 38 mm Aluminium – 38 mm	Schwarzstahl – 80 mm Edelstahl – 75 mm Aluminium – 50 mm	100 % bei 300 A	63kW	Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Argon, H35, H20
Kjellberg – Serie Smart Focus					
SF130	25 mm	32/40 mm	100 % bei 130 A	22,5kW	Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Argon, Wasserstoff, F5
SF200	30 mm	40/60 mm	100 % bei 200 A	40,8kW	Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Argon, Wasserstoff, F5
SF300	40 mm	60/80 mm	100 % bei 300 A	63,2kW	Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Argon, Wasserstoff, F5
SF400	50 mm	70/100 mm	100 % bei 400 A	92,8kW	Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Argon, Wasserstoff, F5
Kjellberg – Serie Q					
Q3000 Q3000 plus	40 mm	80 mm	100 % bei 300 A	57,6kW	Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Argon, Wasserstoff, F5

# Plasma- und Autogen-Schneidmaschine Spark1

## Eine Industriemaschine in einer kostengünstigen Ausführung

Kompakte Einstände-Brennschneidmaschine zum thermischen Schneiden von Stahl. Die Maschine wurde für kleine und mittlere Hersteller von Stahlkonstruktionen sowie für Reparaturabteilungen und Werkstätten großer Unternehmen konzipiert. Die Brennschneidmaschine kann mit einem Plasmabrenner und/oder einem Gasbrenner (Sauerstoff-Propan oder Sauerstoff-Acetylen) ausgestattet sein.

Breite	<b>1000 - 2000 mm</b>
Länge	<b>3000 - 12000 mm</b>
Schnittgeschwindigkeit	<b>23 m/min</b>
Genauigkeit	<b>+/- 0,5 mm</b>



## Fasensystem

Dank eines speziellen Brennerhalters ermöglicht die Maschine die Durchführung von Schweißfasen in der gewählten Achse, in einer geraden Linie, im Bereich von 15°, 30° und 45°, sowohl mit Plasma- als auch mit Autogenbrennern. Dies schließt die Notwendigkeit zum Vorbereiten des Werkstücks für das Schweißen mittels einer weiteren mechanischen Bearbeitung aus, was zu erheblichen Zeiteinsparungen führt.



## Einfacher Rostaustausch



Wir hören stets auf unsere Kunden, und als Produzent stehen uns viele Möglichkeiten offen. Dies war auch beim austauschbaren Rost der Fall. In der Regel werden nur Flachstäbe ausgetauscht. Auf Wunsch unserer Kunden haben wir ihn so konstruiert, dass ganze Segmente demontiert werden können, sodass ein Austausch kinderleicht ist und nicht zum Stillstand des Gerätes führt, sondern nur so viel Zeit in Anspruch nimmt wie ein einfacher Materialwechsel.

## Beschickung von 3 Seiten

Spark1 ist eine Maschine, deren Konstruktion sich völlig von anderen thermischen Schneidemaschinen unterscheidet. Die außergewöhnliche Konstruktion basiert auf einem einseitigen, verstärkten Fahrwerk und ermöglicht den freien Zugang zum Arbeitstisch von drei Seiten des Gerätes her. Auf diese Weise können Sie den Schneidprozess über die gesamte Länge des Arbeitsbereichs frei kontrollieren. Die Beschickung von Material, insbesondere falls es dick und schwer ist, gestaltet sich viel einfacher als bei klassischen Konstruktionen.

## Niedrige Investitionskosten

Die Maschine Spark1 ist ein Kompromiss zwischen den finanziellen Möglichkeiten und der erwarteten Schnittqualität. Sie ist hauptsächlich für Schlosser, die Kesselindustrie, Reparatur- und Instandsetzungsabteilungen sowie die Bergbau- und Eisenbahnindustrie bestimmt. Der Einsatz zusammen mit Plasma- und Autogenbrennern ermöglicht das senkrechte Schneiden in einem sehr breiten Spektrum von Blechen verschiedener Dicken bei gleichzeitig niedrigen Betriebskosten.



# Plasma- und Autogen-Schneidmaschine Spark2

## Eine universelle Lösung für jede Art von Produktion

Spark2 ist eine effiziente Brennschneidmaschine zum thermischen Schneiden von Stahl und anderen Metallen mit einem Plasma- und Autogenbrenner. Sie kann mit Luft-Plasma-Aggregaten, HD-Aggregaten und Autogenbrennern (Sauerstoff-Propan oder Sauerstoff-Acetylen) arbeiten. Dieses Modell ist ideal für mittelgroße Produktions- und Dienstleistungsbetriebe, bei denen der Anschaffungspreis und die Haltbarkeit der Maschine im Vordergrund stehen.

Breite	<b>1500 - 3000 mm</b>
Länge	<b>3000 - 12000 mm</b>
Schnittgeschwindigkeit	<b>40 m/min</b>
Genauigkeit	<b>+/- 0,2 mm</b>



### Magnetischer Brennerhalter



Eine spezielle magnetische Befestigungskonstruktion schützt den Brenner im Falle einer Kollision mit hervorstehendem oder verformtem Material. Wird ein Hindernis angetroffen, entfernt die Neodym-Aufnahme das Werkzeug, wodurch kostspielige Schäden vermieden werden, und der Kollisionssensor stoppt die Maschine sofort. Ein zusätzlicher Vorteil der Befestigung ist die Möglichkeit, den Brenner im Bereich von +/- 45° zu montieren. Diese Lösung erlaubt das Vorbereiten schweißfertiger Fasen.

### Brenntisch-Schubladen

Spark2 ist, wie andere Maschinen dieser Serie, mit Abfallschubladen ausgestattet, die eine einfache Reinigung der Absaugtische von Schlacken ermöglichen und Zugang zu Kleinteilen erlauben, die beim Schneiden in den Tisch fallen können. Eine solche Lösung bietet enorme Zeitersparnisse bei der Reinigung und Wartung der Maschine, ohne dass der Rost des Brenntisches zeitaufwändig entfernt werden muss.



### Niedrige Investitionskosten für Maschinen mit HD-Aggregaten

Spark 2 ist eine ideale Lösung für Unternehmen, die präzise Löcher in HD-Plasmatechnologie bohren müssen und für die das Budget eine der entscheidenden Einschränkungen bei der Auswahl und Konfiguration des Systems darstellt. Die Plasmaschneidmaschine Spark2 ist ein Kompromiss zwischen hoher Produktivität und Gerätekosten. Die Maschine ist hervorragend für qualitatives Plasmaschneiden für Dicken ab 2 mm geeignet.



### Verstärkte Konstruktion

Die Spark2-Maschine verfügt wie die anderen Plasma- und Autogen-Schneidmaschinen auch über ein verstärktes Fahrwerk, das im Boden verankert ist, und die Konstruktion des Arbeitstisches ist für das Schneiden von Blechen bis zu 150 mm Dicke ausgelegt, die mehrere Tonnen wiegen können.

# Plasma- und Autogen-Schneidmaschine Glimmer

## Leistung und Dynamik in HLK-Kundentests bestätigt

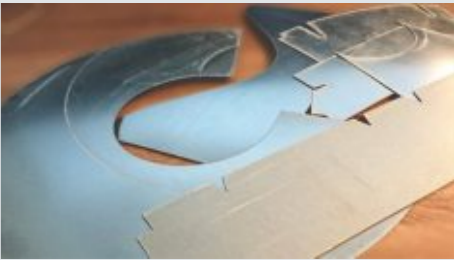
Glimmer ist eine Hochleistungs-Brennschneidmaschine, die für das thermische Schneiden von Stahl und anderen Metallen mit einem Plasma- oder Autogenbrenner (Sauerstoff-Propan oder Sauerstoff-Acetylen) entwickelt wurde. Die Serie dieser Maschinen zeichnet sich durch eine sehr hohe Geschwindigkeit und Dynamik der Bewegung bei gleichzeitig hoher Genauigkeit aus. Dank ihrer Vielseitigkeit, ihrer steifen Konstruktion und ihres sehr präzisen Antriebs ist diese Maschine hervorragend für jede Art der Produktion geeignet. Die Bedienung der

Breite	1000 - 3000 mm
Länge	3000 - 12000 mm
Schnittgeschwindigkeit	85 m/min
Genauigkeit	+/- 0,1 mm



### Die schnellste polnische Plasmaschneidmaschine

Dank ihrer hohen Dynamik eignet sich die Maschine Glimmer perfekt für das Schneiden von dünnen Blechen, bei denen sich die Geschwindigkeit des Schneidens von Teilen in einer hohen Qualität der fertigen Teile niederschlägt. Sie ist ideal für die HLK-Branche.



### Automatische, austauschbare Arbeitstische

Zusatzausstattung

Dank seiner Konstruktion kann das Gerät mit einem automatischen, austauschbaren Arbeitstisch nachgerüstet werden. Eine solche Lösung bietet die Möglichkeit des gleichzeitigen Schneidens und Entladens der geschnittenen Teile sowie nach dem Abschluss des Schneidens den automatischen Austausch des Blechs. Dank dessen stellen Sie die Kontinuität der Produktion ohne Ausfallzeiten und Zeitverluste für das Entladen der geschnittenen Teile sicher.



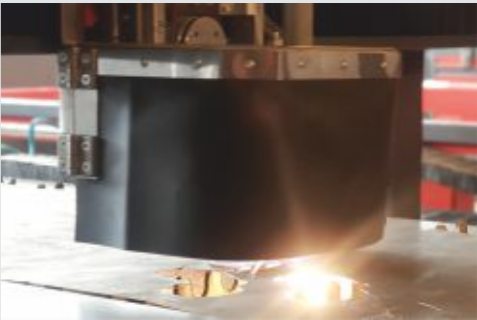
### Präziser Antrieb mit schrägverzahnten Zahnstangen

Das Kraftübertragungssystem in Maschinen der Serie Glimmer basiert auf schrägverzahnten Zahnstangen höchster Qualität. Die physikalischen Eigenschaften der Schrägverzahnung führen zu einer hervorragenden Übertragung hoher Geschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Bewegungspräzision. Auf diese Weise können Sie selbst bei 12 m langen Schnittabschnitten Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 85 m/min erreichen, ohne dass Sie sich Gedanken über Dimensionsverluste machen müssen.

### Automatische UV-Abschirmung

Zusatzausstattung

Für mehr Komfort und Bediener-sicherheit kann eine automatische UV-Abschirmung verwendet werden. Die Abschirmung eliminiert schädliche Strahlung und stoppt Materialsplitter während des Prozesses, sodass der Bediener nicht mit einer Schutzbrille arbeiten muss.



# Plasma- und Autogen-Schneidmaschine Glimmer HD

## Dynamische, kompromisslose Schnittqualität

Die Brennschneidmaschine wurde für anspruchsvollste Kunden geschaffen, die höchste Präzision und Produktivität erwarten. Sie kann mit der neuesten Software CNC PRODUKTMITY PLUS konfiguriert werden, die viele Möglichkeiten zur Anpassung der Maschine bietet. Die Brennschneidmaschine kann mit mehreren Schneidträgern ausgestattet werden und mehrere pneumatisch gesteuerte Brenner gleichzeitig auf einem Träger haben, was die Kombination von Plasma-, Autogen- und Gravurschneiden in einem Programm ermöglicht.

Breite	1500 - 5000 mm
Länge	3000 - 24000 mm
Schnittgeschwindigkeit	50 m/min
Genauigkeit	+/- 0,1 mm

**Die erste polnische Maschine mit Frog Jump-Funktion**



### Bis zu 120 m2 Arbeitsfläche

Dank ihrer Konstruktion kann die Maschine unter allen verfügbaren Maschinen unseres Unternehmens die größte Arbeitsfläche erreichen. Eine so große Fläche ermöglicht den Einsatz mehrerer unabhängiger Portale mit unterschiedlichen Brennern, die unabhängig voneinander 2 oder sogar 3 Produkte gleichzeitig schneiden können. Eine derartige Lösung wird am häufigsten in sehr großen Produktionsstätten und auf Werften eingesetzt. Zur weiteren Erweiterung der Produktionskapazität kann die Maschine mit einer Verlängerung des Portalbalkens ausgestattet werden, wodurch große Elemente wie Profile, I-Profile oder Rohre geschnitten werden können.



Vergleich der Schneidgeschwindigkeit desselben Details nach 4 Minuten mit FrogJump-System (rechts) und ohne.

### Frog Jump

Glimmer HeavyDuty ist die erste polnische Maschine, die den Einsatz der neuesten Frog Jump-Technologie zur Optimierung der Brennerbewegung zwischen Vektoren ermöglicht. Mit dieser Maschine können Sie bis zu 25 % der Schneidzeit einsparen, was eine Steigerung der Produktionseffizienz um bis zu 15 % pro Schicht bedeutet.

### Viele Träger

Jedes an der Maschine montierte Portal kann mit mehreren unabhängigen Werkzeugträgern ausgestattet werden, die unterschiedliche Anwendungen und Schneidtechnologien bieten.

### MultiTool-Träger Zusatzausstattung

Dank der speziellen Konstruktion des MultiTool-Trägers können Sie zwei Brenner installieren, die während des Schneidprozesses abwechselnd arbeiten. Dadurch ist es möglich, während eines Programms verschiedene Technologien, z. B. Plasmagravur, Autogenschneiden und Plasmaschneiden, zu kombinieren. Dies ist die einzige derartige Lösung auf dem Markt.

# Plasma- und Autogen-Schneidmaschine Thunder3D

## Schneiden mit gleichzeitigem Anfasen der Kanten zum Schweißen

Thunder3D ist die Antwort auf die Marktnachfrage nach 2D- und 3D-Schneiden im Segment der Hochleistungs-Plasma- und Autogenschneidmaschinen der Spitzenklasse. Thunder3D gilt als die dynamischste Schneidmaschine aus polnischer Produktion und erreicht eine Beschleunigung, die mit der von Sportwagen

Breite	1500 - 4000 mm
Länge	3000 - 12000 mm
Schnittgeschwindigkeit	50 m/min
Genauigkeit	+/- 0,1 mm
Typ von Fasen	V, X, Y, K



### 3D-5-Achsen-Kopf

Der Einsatz eines 3D-Schwenkkopfes ermöglicht aufgrund seiner Konstruktion das Schneiden von Blechen bei gleichzeitigem Anfasen der Kanten. Der Kopf arbeitet mit Plasma- und Autogenbrennern, was enorme Produktionsmöglichkeiten bietet, unabhängig von Branche oder Produktionsprofil.

Dank der Konstruktion des Kopfes kommt es nicht zum Verwechseln der Kabel, sodass Sie nach jedem Vorgang keine Zeit mit dem Entwirren verschwenden und nicht riskieren, die Kabel abzurechen.

#### Verfügbare Typen von Kantenfasen:



### Rohr-Drehtisch

Zusatzausstattung

Die Schneidmaschine kann mit einem Drehtisch zum Schneiden von Rohren oder Profilen integriert werden. Die Verlängerung des Portalbalkens ermöglicht die Zusammenarbeit mit einem externen Gerät und damit das Schneiden außerhalb des Arbeitsbereichs des Tisches. Eine einzigartige Lösung ist ein Drehtisch, mit dem sowohl Rohre als auch Profile gedreht werden können, was der Maschine eine noch größere Vielseitigkeit verleiht.

### Neigung des Brenners in 2 Achsen

Ein zusätzlicher Vorteil des Kopfes ist die Neigung in der A- und B-Achse, im Bereich von +/- 90°, so dass Sie Löcher in senkrechten Wänden, z. B. von Profilen oder I-Profilen, schneiden können.



### Verstärkte Konstruktion

Die Thunder3D-Maschine ist mit einem neuartigen Portalbalken ausgestattet, der einen wesentlich größeren Querschnitt hat. Diese Lösung ermöglichte es, die thermische Belastung zu minimieren, die beim Schneiden in einem Winkel zum Portalbalken entsteht.

# Wasserstrahlschneidmaschinen mit einem Arbeitsdruck bis zu 4200 bar

## Alle Materialien können geschnitten werden:

Wasserstrahlschneiden ist ein Kaltbearbeitungsverfahren, bei dem ein Strom von sauberem Wasser oder Wasser unter Zugabe eines Schleifmittels – einem Granat – das zu schneidende Material trennt. Die Geschwindigkeit des Flüssigkeitsstroms kann bis zum Dreifachen der Schallgeschwindigkeit erreichen. Mit dieser Methode kann praktisch jedes Material geschnitten werden (mit Ausnahme von Diamant, der bei dieser Technologie sehr oft als Baustein für die Schneiddüse verwendet wird). Diese Methode eignet sich hervorragend zum Schneiden von Metallen, Glas, Kunststoffen und Stein. Es ist möglich, sehr komplizierte Formen bei großen Dicken von harten Materialien zu erhalten.

## Kleinste Schnittfuge:

Das Schneiden von weichen Materialien kann mit sauberem Wasser unter hohem Druck erfolgen. In diesem Fall haben wir es mit dem Phänomen der Materialtrennung zu tun. Dies ist die kleinstmögliche zu erzielende Schnittfuge, wenn man diese überhaupt als Fuge bezeichnen kann.

## Welcher Arbeitsdruck?

Dies hängt von der Härte des Materials ab. Bei Materialien wie Gummi, Schaumstoff oder weichem Material ist reines Wasser und ein Druck von 1500 bar ausreichend. Härtere Materialien erfordern die Verwendung eines Schleifmittels und einen höheren Druck. Schnittgeschwindigkeit und -qualität verbessern sich mit zunehmendem Druck. Metall, Stein, Glas und ähnlich harte Materialien erfordern Drücke von über 4000 bar und den Einsatz eines Schleifmittels – Granat.



# Wasserstrahlschneidmaschine Streamer

## Ausgezeichnete Schnittqualität aller weichen Materialien

Die Wasserstrahlschneidmaschine Streamer ist für das Schneiden von weichen Materialien wie Gummi, Kork, Schaumstoff oder Kunststoffen ohne den Einsatz eines Schleifmittels konzipiert. Sie bietet eine hohe Schnittpräzision bei minimaler Schnittfuge. Sie kann u. a. in der Gummi-, Werbe-, Modellbauindustrie oder in Unternehmen, die Stanzformen für die polygraphische Branche herstellen, eingesetzt werden.

Breite	<b>1000 mm</b>
Länge	<b>1000 - 2000 mm</b>
Schnittgeschwindigkeit	<b>10 m/min</b>
Betriebsdruck	<b>2000 bar</b>



## Niedrige Kosten

Die Kosten für eine Betriebsstunde des Gerätes werden auf unter 4 PLN und bei der abrasiven Version auf unter 20 PLN geschätzt. Dies ist das Ergebnis der Verwendung eines innovativen Hochdrucksystems, das eine außergewöhnliche Effizienz bietet. Der durchschnittliche Energieverbrauch beträgt nur 3,5 kW pro Stunde und der Wasserverbrauch überschreitet nicht 3 l/min. Die Wasserstrahlschneidmaschine Streamer steht auch für niedrige Investitionskosten. Ihr Preis liegt bei etwa nur der Hälfte der Anschaffungskosten anderen Wasserstrahlschneidemaschinen.



## Vielseitigkeit

Das Gerät ist perfekt für das Schneiden von weichen Materialien wie Kork, Gummi, Schaumstoff oder weichen Kunststoffen mit sauberem Wasser geeignet. Es ist sehr einfach, die Palette der zu schneidenden Materialien durch den Einsatz eines Schleifaufsatzes (mit Schleifmittel) zu erweitern. Damit wird das Schneiden von Aluminium, Stahl, Stein, Glasur oder Terrakotta möglich.



## Zuverlässiges Kompaktgerät

Das Gerät ist eine kompakte, robuste Konstruktion von geringer Größe. Das in das Gerät eingebaute Hochdrucksystem wurde von unseren erfahrenen Ingenieuren entwickelt und gebaut, sodass es keine häufige und teure Wartung erfordert. Die Installation einer Wasseraufbereitungsanlage und geeigneter Filter wird einen langjährigen störungsfreien Betrieb sicherstellen.

## Einfache Montage

Das Gerät benötigt nur einen elektrischen Anschluss, Zugang zu fließendem Wasser, einen Abfluss und eine kleine Menge Druckluft. Falls erforderlich, kann ein optionaler Kompressor im Gehäuse montiert werden.

# Wasserstrahlschneidmaschine Xstream

## Ausgezeichnete Schnittqualität bei jedem Material

Die industrielle Wasserstrahlschneidmaschine Xstream ist für das Schneiden aller Arten von Materialien ausgelegt, die mit einem Wasserstrahl geschnitten werden können: Metall, Stein mit der Abrasivmethode – mit Schleifmittel, sowie weiche Materialien wie: Gummi, Kork, Schaumstoff oder Kunststoffe – ohne den Einsatz eines Schleifmittels. Sie bietet hohe Schnittpräzision, hohe Kantenqualität und minimale Schnittfuge. Die Maschine ist sowohl für große als auch

Breite	<b>1500 - 3000 mm</b>
Länge	<b>1500 - 6000 mm</b>
Schnittgeschwindigkeit	<b>40 m/min</b>
Betriebsdruck	<b>4200 bar</b>



### Unbegrenzte Schnittmöglichkeiten



Xstream ist eine industrielle Maschine zum Schneiden aller Materialien. Das Gerät ist für die Arbeit mit Hochdruckpumpen mit Multiplikatoren ausgelegt. Dank seiner Vielseitigkeit eignet es sich perfekt für die Herstellung von Maschinenprototypen, aber auch für Dienstleistungs- oder Steinmetzbetriebe.

### Unterstützende Systeme

Das System zur Reinigung der Wanne von verbrauchtem Schleifmittel und Schlamm, der während des Schlamm Schneidens anfällt, sowie das automatische Schleifmittelzufuhrsystem erhöhen effektiv die Betriebszeit der Maschine und verringern den Aufwand des Bedieners. Die automatische Dosierung des Schleifmittels zum Schneidkopf verbessert die Schnittqualität und optimiert den Verbrauch des Schleifmittels.

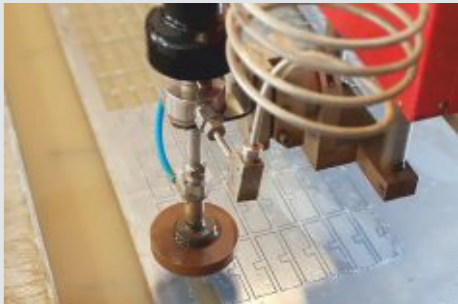
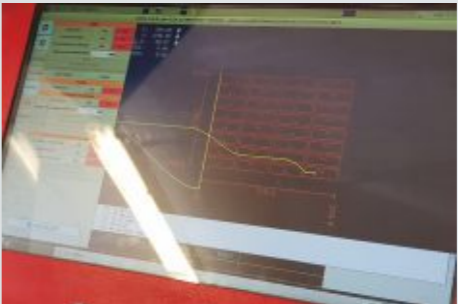
### Wanne mit Wasserstandsregulierung

Das Schneiden mit dem Wasserstrahl unter hohem Druck erzeugt viel Lärm. Wir sind in der Lage, diesen Lärm zu reduzieren, indem wir das Werkstück unter die Wasseroberfläche eintauchen. Daher ist die Wanne des Gerätes so konstruiert, dass die Wasserspiegelhöhe je nach Dicke des zu schneidenden Materials angepasst werden kann.



### Eine Maschine für viele Jahre

Das Zentralschmiersystem für die Mechanik hält alle mechanischen Komponenten in ausgezeichnetem Zustand, was zu einem jahrelangen zuverlässigen Betrieb führt.



# Rollen-Klebstoffauftragsmaschine Hmuk

Die ideale Schicht für die gesamte Klebefläche

Die Klebstoffauftragsmaschinen der HMUK-Serie sind dafür ausgelegt, eine dünne Schicht Schmelzklebstoff (hot melt) auf zu klebende Materialien aufzutragen. Sie eignen sich hervorragend zum Verkleben von Schaumstoffen, Karton, Holz usw., die beim Auftragen von Schmelzklebstoff nicht schmelzen.

Breite der Auftragsrolle	<b>250 - 1000 mm</b>
Temperatur des Klebstoffes	<b>20 - 250 °C</b>
Drehzahl der Rolle	<b>0-50 U/Min.</b>
Kapazität des Klebstofftanks	<b>4,5 - 18 l</b>
Leistung	<b>3 - 15 kW</b>



## Kleben der Zukunft

Schmelzklebstoffe zeichnen sich heute durch ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten aus. Sie werden nicht nur in der Industrie, sondern auch in Heimanwendungen immer beliebter. Die Verklebung mit Hotmelts zeichnet sich durch eine außergewöhnliche Bindungsgeschwindigkeit aus. Diese Klebstoffe sind leicht zu lagern und zu transportieren und haben eine sehr lange Haltbarkeit.



## Zusätzliche Ausstattungsoptionen

Je nach Bedarf können die Klebstoffauftragsmaschinen zusätzlich mit einer Erwärmung der Auftragsrolle, einem Drehzahlregler der Auftragsrolle, einem Fußschalter oder einer Fernschaltuhr ausgestattet werden.

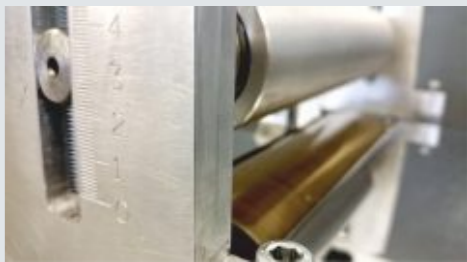
## Einfache Reinigung

Das Gehäuse der Klebstoffauftragsmaschine Hmuk besteht aus Edelstahl, sodass Produktionsrückstände und andere Verunreinigungen leicht entfernt werden können. Durch die einfache Konstruktion kann das Gehäuse bei Beschädigung schnell ausgetauscht werden.



## Präzise Rollenhöhenverstellung

Die Andruckführungsrolle ist auf zwei präzise gefertigten Einstellschienen montiert, sodass der Abstand zwischen Auftragsrolle und Andruckrolle leicht kontrolliert und gegebenenfalls korrigiert werden kann.



## Vielseitige Anwendung

Die Klebstoffauftragsmaschine der HMUK-Serie wird von unseren Kunden auf der ganzen Welt für verschiedene Produktionsarten eingesetzt. Dank der Rollenform ist der Klebstoffauftrag schnell und einfach. Maschinen dieser Art arbeiten unter anderem für Betriebe zur Herstellung von Verpackungen, Bauwerkzeugen, Schuhen, Koffern, Filtern oder Matratzen und stellen große Produktserien her. Das Gerät kann auch in die automatische Produktion integriert werden, z. B. mit einem Industrieroboter.

# Komplette Produktionslinien

## Langlebigkeit, Produktivität, niedrige Betriebskosten

Komplette Produktionslinien von Uni-Kat sind eine kompromisslose Lösung für Produktionsanlagen, bei denen Produktivität und niedrige Betriebskosten eine entscheidende Rolle spielen. Die Schneidmaschinen Glimmer und Fobia können mit einem Abwickler und einer Richtmaschine für Coils sowie einem Wechseltischsystem integriert werden. Dadurch ist es möglich, eine effiziente, automatische Linie für das thermische Schneiden mit enormer Dynamik und Bewegungsgeschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Genauigkeit zu schaffen. Sie eignet sich perfekt für die Serienproduktion, besonders wenn auch Qualität wichtig ist. Ideal für die HLK-Branche.

### 1 Maßgeschneiderte Maschine

Wir passen jede Produktionslinie individuell an die Bedürfnisse unserer Kunden an. Je nach Art der Produktion werden wir eine Plasma- (Glimmer) oder Laserschneidmaschine (Fobia) auswählen und richtig konfigurieren.

Die Zusammenarbeit mit Simmech Engineering hat zur Entwicklung eines speziellen Systems geführt, das unsere Schneidmaschinen mit Vorrichtungen zum Abwickeln und Richten von Blechen integriert. Wir sind der einzige Hersteller in Polen, der solche Lösungen anbietet.

### 2 System zum Abwickeln, Richten und Zuführen von Rollenblech

Das Angebot umfasst Produkte von Simmech Engineering

Die Verwendung von Rollenblech führt nicht nur zu niedrigen Kosten für den Materialeinkauf, sondern auch zu einer erheblichen Reduzierung der Abfallmenge. Darüber hinaus schließen wir die Notwendigkeit einer kontinuierlichen Beschickung mit neuen Blechbögen aus, was die Prozesseffizienz deutlich erhöht.

### 3 Filterung und Belüftung

Das Angebot umfasst Produkte von Clean Air Factory

Wir bieten moderne Filtersysteme an, die an die Größe der Arbeitstische des ausgewählten Gerätes angepasst sind. Der Wirkungsgrad der Luftreinigung aus Feststofffraktionen schwankt um 99,8 %, sodass saubere Luft in die Produktionshalle zurückgeführt werden kann.

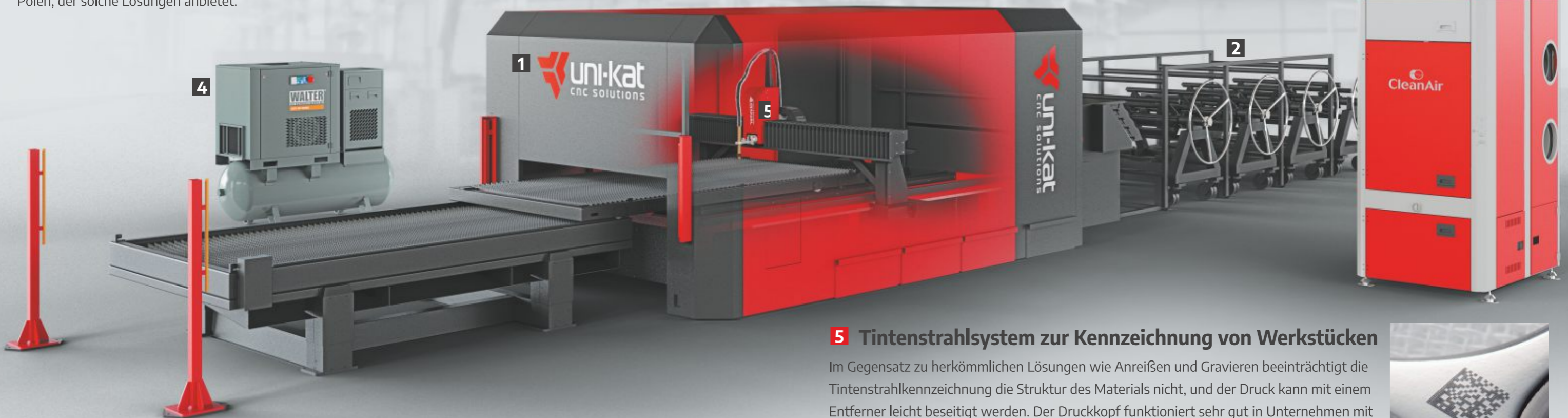
### 4 Kompressor mit Luftentfeuchter und Behälter

Das Angebot umfasst Produkte von WALTER Kompressortechnik, Atlas Copco

Dank der von uns angebotenen modernen Schrauben- und Kolbenkompressoren können wir wesentlich niedrigere Kosten für das thermische Schneiden, sowohl bei Plasma- als auch Laserschneiden, erzielen. Das Schneiden von Metallen bis zu einer Dicke von 3 mm mit Luft ist genauso schnell wie das Schneiden mit Stickstoff, und der Qualitätsunterschied ist praktisch nicht wahrnehmbar.

### 5 Tintenstrahlsystem zur Kennzeichnung von Werkstücken

Im Gegensatz zu herkömmlichen Lösungen wie Anreißen und Gravieren beeinträchtigt die Tintenstrahlkennzeichnung die Struktur des Materials nicht, und der Druck kann mit einem Entferner leicht beseitigt werden. Der Druckkopf funktioniert sehr gut in Unternehmen mit diversifizierter Produktion. Somit entfällt die Notwendigkeit einer manuellen Beschreibung von Werkstücken, wodurch die Vorbereitungsprozesse für weitere Produktionsschritte erheblich reduziert werden.



# Robotisierung und Automatisierung von Prozessen

Intelligente Produktion, die Ihre Gewinne erhöht

Wir haben 15 komplette Produktionslinien entwickelt und implementiert, die mit KUKA-Robotern ausgestattet sind. Die außerordentliche Präzision und hohe Qualität der Komponenten machen die Geräte dieser deutschen Marke für ihre Zuverlässigkeit und unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten bekannt.

Unser Vorzug ist nicht nur unsere Erfahrung in der Arbeit mit Robotern, sondern auch unser Wissen über viele komplexe Prozesse und die Möglichkeit, die Fähigkeiten des Roboters erheblich zu erweitern und bei dessen Einsatz eine ganze Umgebung zur Verbesserung der Produktion sicherzustellen.

## 1 Plasma- oder Laserschneiden



Die Installation eines Plasmabrenners oder Laserkopfes bietet nahezu unbegrenzte Schnittmöglichkeiten. Dank der ausgezeichneten Kinematik des Roboters ist es möglich, jede beliebige Schweißfase durchzuführen und fertige Produkte wie Behälter, Seitenwände und fertige Stahlkonstruktionen zu schneiden.

## 2 Laser- oder MIG/MAG-Schweißen



Der am Arm des Roboters montierte Schweißgriff ermöglicht das Ausführen jeder Schweißnaht. Konstante Geschwindigkeit und Laufruhe führen zu einer hohen Qualität und Ästhetik der Schweißnaht. Der Arbeitsbereich kann vergrößert werden, indem der Roboter auf eine zusätzliche Linearachse gesetzt wird.

## 3 Zerspanen

Die Montage der Frässpindel ermöglicht die Durchführung komplizierter Zerspanvorgänge in verschiedenen Materialien. Ein ordnungsgemäß programmierter und konstruierter Arbeitsplatz, der mit einer Basis von automatisch austauschbaren Werkzeugen ausgestattet ist, macht den Roboter zu einem vollautomatischen Bearbeitungszentrum.



## 4 Verpackung / Handhabung

Der Roboterarm steht nicht nur für Ultrapräzision und die Wiederholbarkeit von Prozessen, sondern er ist auch ein Gerät zur Handhabung von Objekten mit einem Gewicht von bis zu 1300 kg. Dies gibt Ihnen die Möglichkeit zum Bewegen, Palettieren oder Verpacken von Produkten, ohne dass die Gefahr besteht, dass Produkte herunterfallen oder beschädigt werden. Spezielle, an Ihr Produktionsprofil angepasste Aufsätze ermöglichen Ihnen das gleichzeitige Verpacken mehrerer Artikel, was Ihnen eine erhebliche Zeitersparnis bringt und menschliches Versagen ausschließt.

## 5 Sprühverfahren (z. B. Farbe, Klebstoff, Gelcoat)

Diese Lösung findet sich am häufigsten in Produktionsbetrieben der folgenden Industriezweige: Automobilindustrie, Hydraulik, Schweißtechnik usw. Sie ermöglicht das präzise Auftragen verschiedener Beschichtungen in vielen Ebenen und an Orten, an denen ein manuelles Auftragen nicht möglich wäre. Wir erreichen immer die höchste Qualität der Beschichtung und Wiederholbarkeit unserer Produktion.



# Nicht-Standard-Geräte

## Unsere Projekte

### Produktionslinie zur Herstellung von Lüftungskanälen



Auf Sonderbestellung unseres Kunden haben wir eine Linie für die Herstellung von Lüftungskanälen mit großen Querschnitten für Kernkraftwerke entwickelt und hergestellt. Die Linie umfasst: ein Blechzuführungsmodul mit einem maximalen Format von 2000 x 6000 mm und einer Dicke bis zu 4 mm, eine Walzmaschine, die zum Biegen einer speziellen Kanalform nach dem Entwurf des Kunden vorbereitet wurde, ein System zur Aufnahme von Kanälen aus dem Walzwerk und eine speziell für diese Linie konzipierte Linearschweißmaschine.

### Automatische Schweißmaschine

Dank ihrer Konstruktion bietet die Maschine eine bisher unerreichte Leistung – durchschnittlich bis zu 50 Schweißnähte pro Minute. Bei Verwendung eines Systems von austauschbaren Formen füllt der Bediener die Form für das nächste zum Schweißen vorgesehene Teil während des Schweißvorganges des vorherigen Teils. Dann werden die Formen wieder ausgetauscht. Dank der Verwendung einer Softwareschnittstelle lässt sich das Gerät leicht programmieren, was sich in geringeren Vorproduktionskosten niederschlägt. Zu den Vorteilen des Gerätes gehört auch die Begrenzung des Einflusses von elektromagnetischen Feldern, Lärm und Belastungen, denen Menschen ausgesetzt sind.



### Autonome Produktion von Palettenfüßen

Der Beginn der Entwicklung dieser Linie war die Schaffung mehrerer Spezialmaschinen und dann die Entwicklung einer äußerst effizienten und wirtschaftlichen Technologie für die Herstellung von Palettenfüßen. Die Anzahl der Maschinen wurde schrittweise erhöht und die Geräte wurden ständig modernisiert, um ihre Effizienz zu steigern. In der



technologischen Linie, die durch ein Labyrinth von Bandförderern verbunden ist, arbeiten Klebmaschinen, staubfreie Sägen, Formmaschinen, Entpalettierer und Palettierer zusammen. In der letzten Phase werden die Füße zu den Paletten-Klebmaschinen transportiert, wo das Endprodukt – eine ökologische Papierpalette – hergestellt wird. Im Jahr 2018 wurde die Linie um eine hocheffiziente Paletten-Klebmaschine erweitert, die mit einem Robotersystem für die Zuführung des Halbfertigproduktes und die Aufnahme des Fertigproduktes ausgestattet ist.

### Automatisierte Produktion von Schneefanggittern

Die Linie für die Herstellung von Schneefanggittern in der TOX-Technologie wurde auf der Grundlage der Annahmen unseres Kunden bezüglich Produktivität, Qualität, Benutzerfreundlichkeit, Rohmaterial usw. entwickelt, konstruiert und hergestellt. Die Linie besteht aus einer Profiliermaschine zur Herstellung von Winkelprofilen und einer Vorrichtung zur Verbindung von Sprossen mit Winkelprofilen unter Verwendung der TIX-Technologie. Das Eingangsmaterial ist ein Flachstahl in der Rolle, während das Endprodukt ein fertiges Schneefanggitter ist. Betriebskonzept, Konstruktion, Bewegungsmethoden, Schneiden, Materialbiegen, verwendete Motoren, Getriebe, Förderer, Steuerungen und Software wurden von uns entwickelt.



Haben Sie die Maschine, an der Sie interessiert sind,  
nicht gefunden?  
**Rufen Sie uns an**  
**Wir haben keine Angst vor Herausforderungen**



✦ **Uni-Kat sp. z o.o.**

Grabowiec, ul. Słoneczna 3  
87-162 Lubicz, Polen  
biuro@uni-kat.pl  
+48 56 687 13 25

✦ **Verkaufsabteilung**

sprzedaz@uni-kat.pl  
+48 730 850 710  
+48 56 687 13 25 Durchwahl 14

✦ **Servicedienst**

serwis@uni-kat.pl  
+48 570 220 670  
+48 56 687 13 25 Durchwahl 19



[www.uni-kat.pl](http://www.uni-kat.pl)